



INNOVATION IN BEWEGUNG

KATALOG | MODULARES KETTENFÖRDERSYSTEM





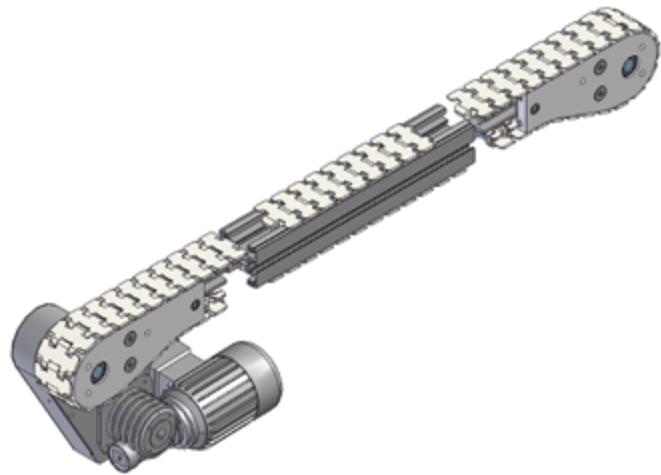
INHALTSVERZEICHNIS BC-F SCHARNIERBANDFÖRDERER

	Seite
Systemketten	04
Systemketten	05
Kettenmaterialien	06
Systemkette BC-F85	07
Systemkette BC-F117	10
Systemkette BC-F195	12
Kettenfördersystem	14
Antriebsstationen	19
Kettenvorgelege	20
Direktantrieb	21
Bogenradantrieb 180°	22
Mittelantrieb	23
Antriebsstation BC-F85	24
Antriebsstation BC-F117	25
Antriebsstation BC-F195	26
Umlenkstationen	27
Bogenräder	29
Horizontalgleitbögen	30
Vertikalgleitbögen	31
Seitenführungen	32
Stützen	37
Konstruktionshinweise	46
Horizontalgleitbogen BC-F85	46
Horizontalgleitbogen BC-F117	47
Horizontalgleitbogen BC-F195	48
Bogenrad BC-F85/117	49
Montage und Wartung	50
Anfrageformular	51

SYSTEMKETTEN

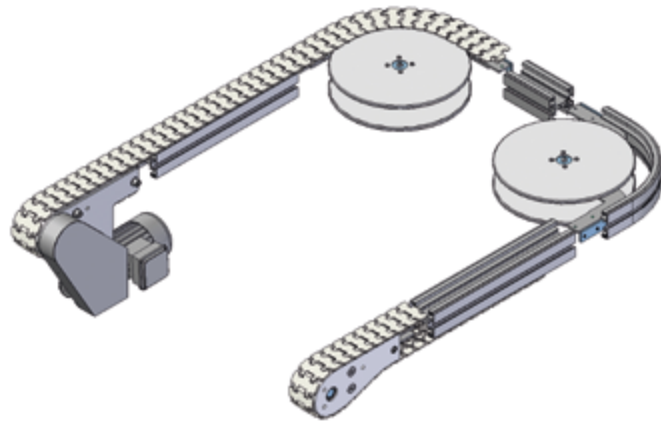
Zweckmäßig und wirtschaftlich

Im Fokus der Entwicklung standen die von der Industrie geforderten Eigenschaften wie kompakte Abmessungen, leichte und schnelle Montage ruhiger Lauf. Die Einhaltung der Unfallverhütungsvorschriften ist garantiert. Ein weiterer Vorteil liegt in der Möglichkeit, dass Erweiterungen der Förderlinien oder Umbauten durch das Baukastenprinzip jederzeit durchführbar sind, so dass Ihre Erstinvestition gesichert bleibt.



Flexibel und modular

Das Kettenfördersystem BC-F ist als Baukasten konzipiert worden und setzt sich aus dem Systemprofil, den Gleitleisten und der BC-F Systemkette zusammen. Kombiniert mit der Antriebs- und Umlenkstation ist ein flexibles Ketten-Transportsystem für viele Güter realisierbar. Ergänzt durch Baugruppen wie horizontale und vertikale Kurven, Seitenführungen, Stützkonstruktionen, Tropfwannen, Sperren usw. sind kundenspezifische Förderaufgaben möglich. Alle Module werden mittels internen Profilverbindern an dem Systemprofil befestigt. Lichtschranken und andere Baugruppen sind einfach durch die freie Befestigungsnut anzubringen.



Fördergut

Ideale Fördergüter sind: Behälter, Dosen, Kartons und Kleinteile aus Kunststoff, Metall, Glas oder Pappe, usw. . Die optimalen Breiten liegen zwischen 20 und 200mm. In Abhängigkeit zur Gesamtlast sind Streckenlängen bis 30m mit nur einem Antrieb möglich; wobei die Fördergutgewichte auf 10kg pro Meter begrenzt sind. In kürzeren, horizontalen Linien sind Stückgewichte von max. 15kg möglich.



Systemketten

Standardketten

Die äußerst flexible Kette kann sowohl in horizontaler als auch vertikaler Richtung eine Kurve beschreiben. Es ist sogar eine insichgedrehte Kette möglich. Dabei kann auf einer Länge von ca. 2,3m eine 90°-Torsion vollzogen werden.

Durch die spezielle Fingerverzahnung der Standardkunststoffketten BC-F85 und BC-F117 wird die Quetschgefahr verhindert und die Einhaltung der UV-Vorschriften garantiert!

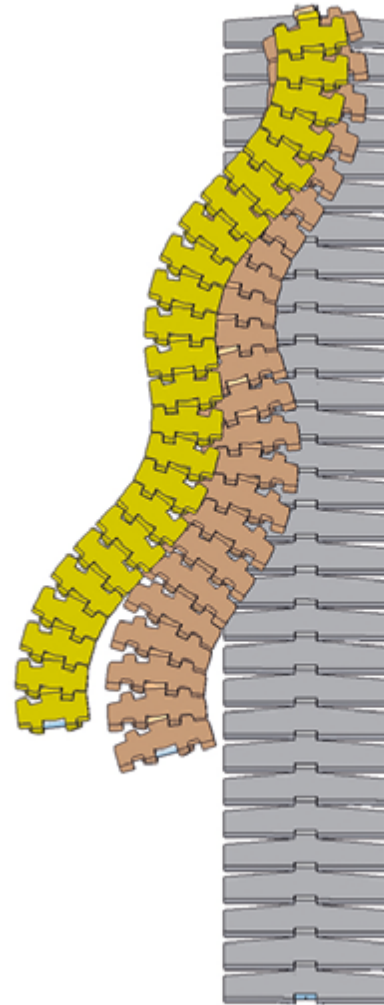
Wichtig ist zu beachten, dass ein Winkel zur Horizontalen von ca. 5° nicht überschritten wird, da sonst die Teile auf der Kette zu gleiten beginnen. Für vertikale Strecken sind Mitnehmer als Steighilfen in verschiedenen Ausführungen und Höhen lieferbar. Weiterhin ist natürlich auch ein Staubetrieb auf einer mitnehmerfreien Kette möglich.

Technische Daten

Abmessungen	
Breite	82,5 / 114,3 / 190,5mm
Teilung	38,1mm

Radien	
vertikal positiv	↓ Rmin = 50mm
vertikal negativ	↑ Rmin = 180mm

Zugkraft	
max. zulässig	2200N



Kettenmaterialien

LF

Acetal (POM)

- Mit verbesserten und selbstschmierenden Zusätzen
- Material mit niedrigem Reibwert
- Beste Festigkeit
- Wird für Anwendungen mit hoher Belastung, hoher Geschwindigkeit und großen Achsabständen empfohlen.
- 15 % höhere Verschleißbeständigkeit zu D

- Einsatztemperatur: -40 bis +80°C trocken
bis +65°C in Wasser

- Brennbarkeit nach UL 94: HB

Farbe: weiß, braun

D

Acetal (POM)

- Mit selbstschmierenden Zusätzen
- Material mit höherer Reibung
- Geringere Verschleißbeständigkeit
- Ökonomische Alternative zu LF Qualitäten

Farbe: grau

AS

Acetal mit Kohlenstoff-Zusätzen

- Um das Risiko von statischen Aufladungen zu reduzieren, wurde die elektrische Leitfähigkeit dieses Kunststoffes erhöht.
- Die AS-Ketten sind unter bestimmten Bedingungen für ex-geschütztes Umfeld geeignet.
- Zugkraft nur 60 % von LF

- Einsatztemperatur: +60°C trocken
bis +50°C in Wasser

- Brennbarkeit nach UL 94: HB

Farbe: schwarz

WX

Verschleißbeständiges Material

- Exklusiv-Material mit Aramid-Fasern
- Einsatz bei Anwendungen unter stark abrasiven Bedingungen
- Dieses Material besitzt eine bis zu fünffach höhere Verschleißlebensdauer gegenüber Azetal.
- Nur für den Trockenlauf geeignet

- Einsatztemperatur: bis +100°C trocken

- Brennbarkeit nach UL 94: HB

Farbe: schwarz

PP

Verstärktes Polypropylen (chemisch beständig)

- Die Festigkeit liegt 20% über der normalen Polypropylen.
- Die Formstabilität ist ebenfalls besser.
- Kurvenketten müssen geschmiert werden.

- Einsatztemperatur: -40 bis +80°C trocken
bis +65°C in Wasser

- Brennbarkeit nach UL 94: HB

Farbe: mattweiß

N

Diese **Edelstahl-Ketten** bestehen aus einem Spezial-Chromnickelstahl, der besonders für den Einsatz in Abfüllanlagen entwickelt wurde. Er bietet eine gute Formbarkeit und hohe Verschleißfestigkeit. Die geschliffene Oberfläche bewirkt ein ruhiges Laufverhalten.

Der Kettenbolzen ist standardmäßig für alle Typen immer aus Edelstahl 1.4057. Da seine Abflachung bei richtiger Einpresstiefe leicht versenkt in das Kettenglied einrastet und nicht vorsteht, ist er besonders montagefreundlich. Für spezielle Anwendungen (z.B. Magnetabscheider) ist auch ein Kunststoffbolzen lieferbar.

FDA

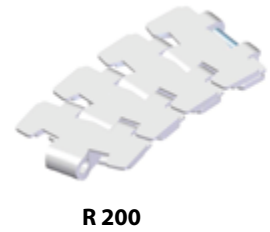
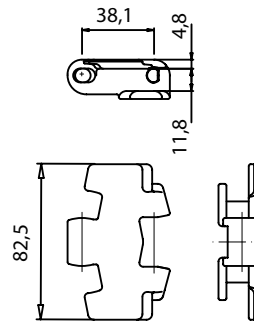
Amerikanische Lebensmittelzulassung

Amerikanische Überwachungsbehörde für Lebensmittel und Pharmazie, die für die Zulassung von Materialien mit direktem Kontakt mit Lebensmitteln zuständig ist.

Folgende Ketten haben diese Zulassung:
Systemkette weiß und braun sowie SEBS-Gummi

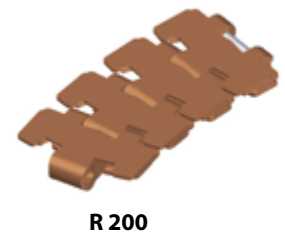
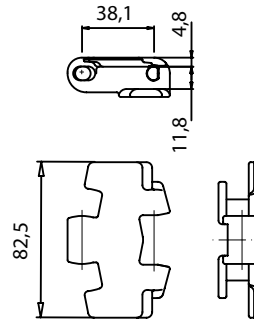
Systemkette 85

Art.-Nr.: 0076311 (WF)	
Material:	LF-Acetal
Farbe:	weiß
Bolzen:	Edelstahl
VPE:	3,048m



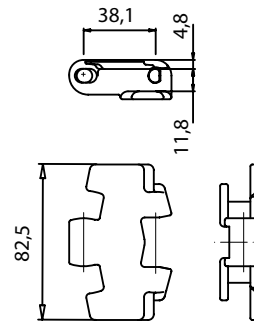
Systemkette 85

Art.-Nr.: 0470234 (WF)	
Material:	LF-Acetal
Farbe:	braun
Bolzen:	Edelstahl
VPE:	3,048m



Systemkette 85

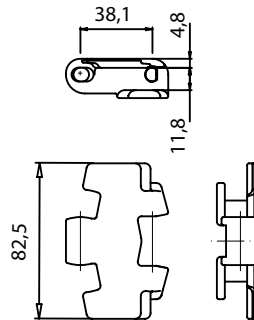
Art.-Nr.: 0488785 (WF)	
Material:	WX
Farbe:	schwarz
Bolzen:	Edelstahl
VPE:	3,048m



Systemkette 85

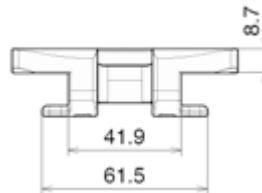
Art.-Nr.: 0086889 (WF)	
Material:	AS
Farbe:	schwarz
Bolzen:	Edelstahl
VPE:	3,048m

Kette hat nur 60% der maximalen Zugkraft!



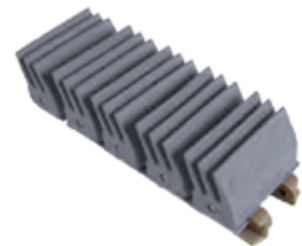
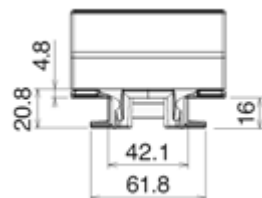
Systemkette 85

Art.-Nr.: BCX 260 TAB K330 FT	
Material:	MX
Farbe:	grau
Bolzen:	Edelstahl
VPE:	3,048m



Systemkette 85

Art.-Nr.: BCG 878 TAB K325	
Material:	LF-Acetal
Farbe:	braun
Bolzen:	Edelstahl
VPE:	3,048m

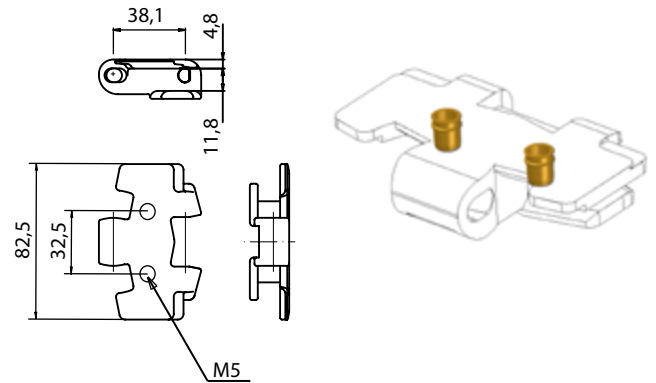


Bei Steigungen ab ca. 5° sollten Mitnehmer eingesetzt werden.

Mitnehmerbohrung M5*

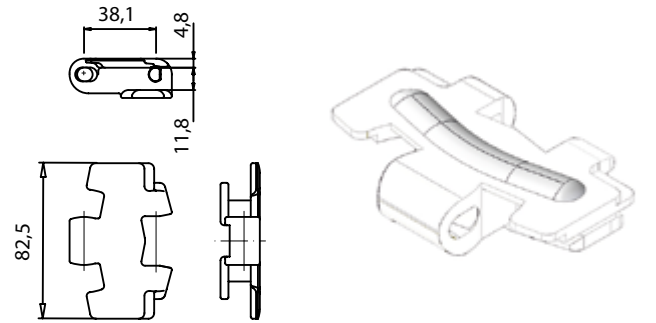
Für folgende Systemketten:	
LF, weiß	<ul style="list-style-type: none"> • Max. Einschraubtiefe 15mm • Mindest-Durchmesser für Bohrungen im zu befestigenden Bauteil 5,5mm
LF, braun	
AS	
WX	

*Nicht für Bogenradantrieb geeignet!



Mitnehmer aus Gummi 60° Shore

Für folgende Systemketten 85:	
LF, braun	Art.-Nr.: 0076310 (WF)

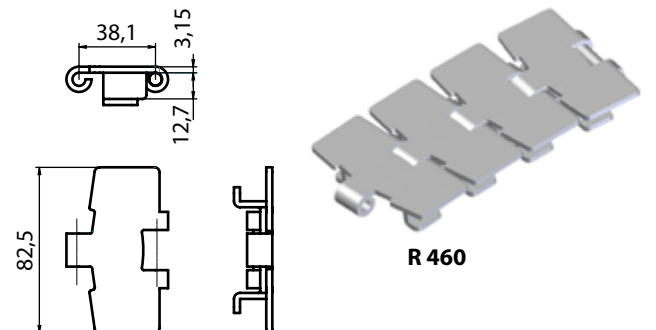


Systemkette 85 NIRO *

Art.-Nr.: 0089131 (WF)	
Material:	Edelstahl
Bolzen:	Edelstahl
VPE:	3,048m

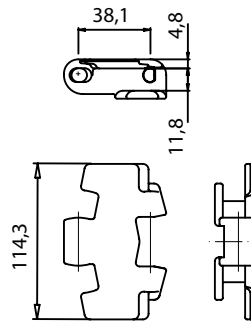
*Nicht für Bogenradantrieb geeignet!

Achtung! Spezial-Kettenrad erforderlich



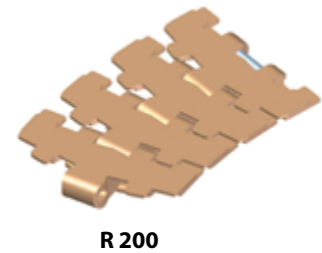
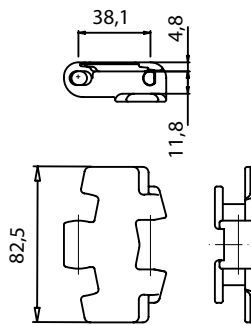
Systemkette 117

Art-Nr.: 0096359 (WF)	
Material:	LF-Acetal
Farbe:	weiß
Bolzen:	Edelstahl
VPE:	3,048m



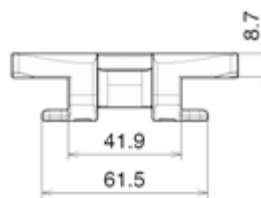
Systemkette 117

Art-Nr.: 0077222 (WF)	
Material:	LF
Farbe:	braun
Bolzen:	Edelstahl
VPE:	3,048m



Systemkette 117

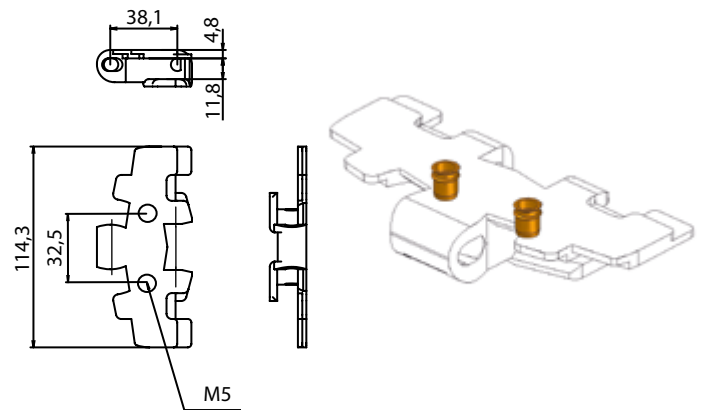
Art-Nr.: BCX 260 TAB K450 FT	
Material:	MX
Farbe:	grau
Bolzen:	Edelstahl
VPE:	3,048m



Mitnehmerbohrung M5*

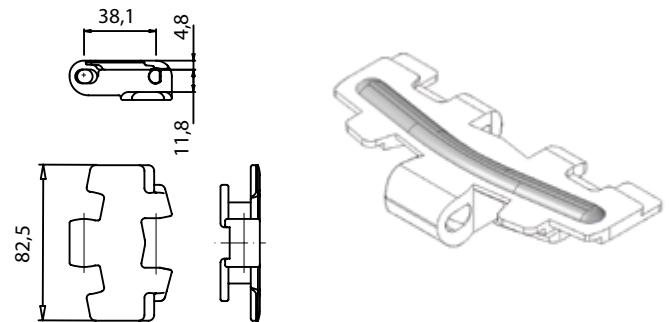
Für folgende Systemketten:	
LF, weiß	<ul style="list-style-type: none"> • Max. Einschraubtiefe 15mm • Mindest-Durchmesser für Bohrungen im zu befestigenden Bauteil 5,5mm
LF, braun	

*Nicht für Bogenradantrieb geeignet!



Mitnehmer aus Gummi 60° Shore

Für folgende Systemketten:	
ZNG: 9709.409.0	Art.-Nr.: 0077222 (WF)

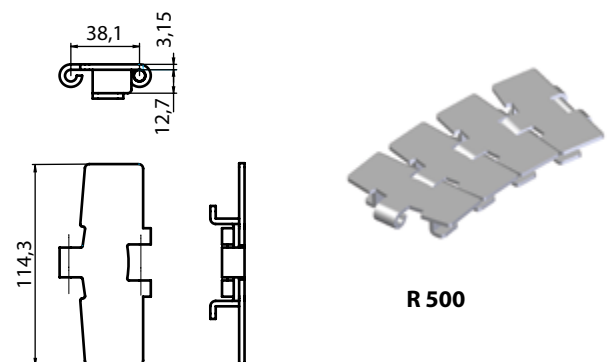


Systemkette 117 VA*

Art.-Nr.:0065841 (WF)	
Material:	Edelstahl
Bolzen:	Edelstahl
VPE:	3,048m
ZNG:	9709.417.0

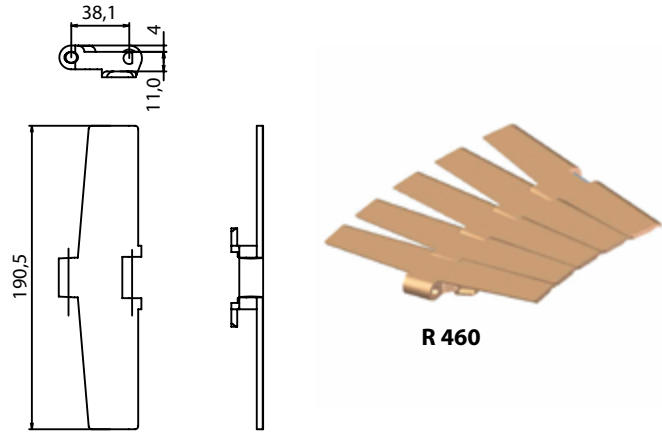
*Nicht für Bogenradantrieb geeignet!

Achtung! Spezial-Kettenrad erforderlich



Systemkette 195

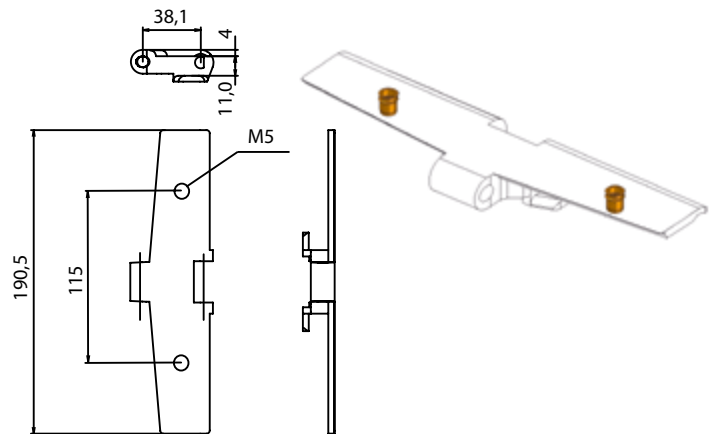
Art.-Nr.: 0083067 (WF)	
Material:	LF-Acetal
Farbe:	braun
Bolzen:	Edelstahl
VPE:	3,048m



Mitnehmerbohrung M5

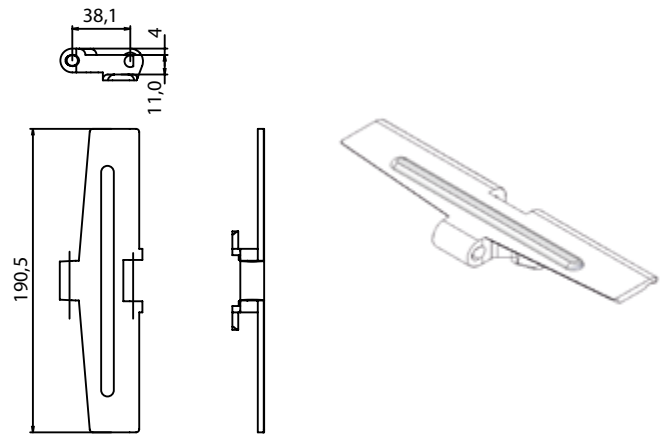
Für folgende Systemketten:	
LF, weiß	<ul style="list-style-type: none"> • Max. Einschraubtiefe 15mm • Mindest-Durchmesser für Bohrungen im zu befestigenden Bauteil 5,5mm
LF, braun	

*Nicht für Bogenradantrieb geeignet!



Mitnehmer aus Gummi 60° Shore

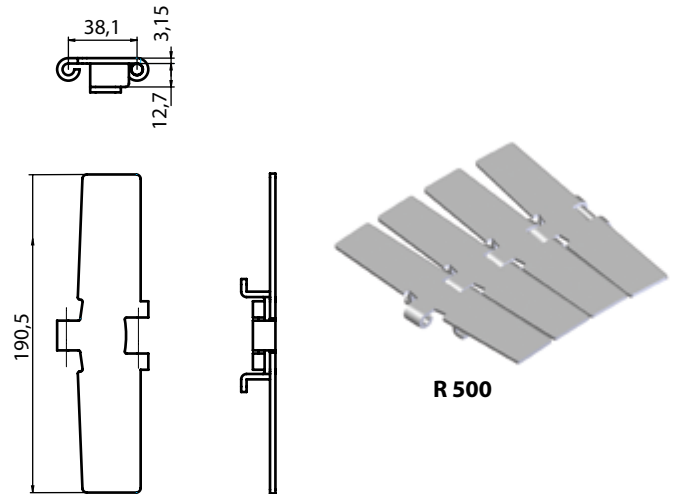
Für folgende Systemketten:	
LF, braun	Art.-Nr.: 0099929 (WF)



Systemkette 195 VA

Art.-Nr.:0081305 (WF)	
Material:	Edelstahl
Bolzen:	Edelstahl
VPE:	3,048m
ZNG:	9709.317.0

Achtung! Spezial-Kettenrad erforderlich



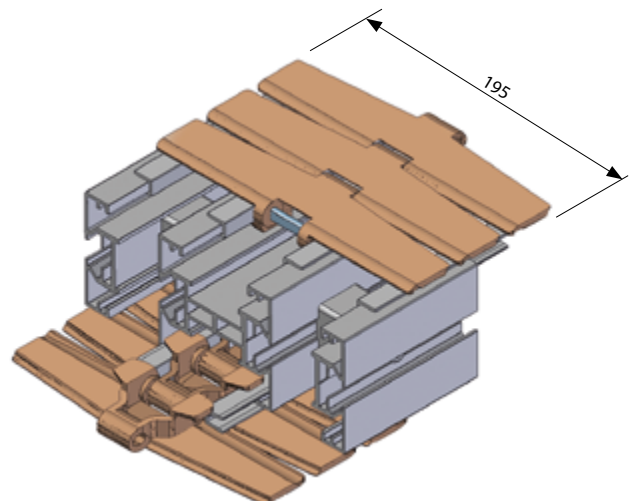
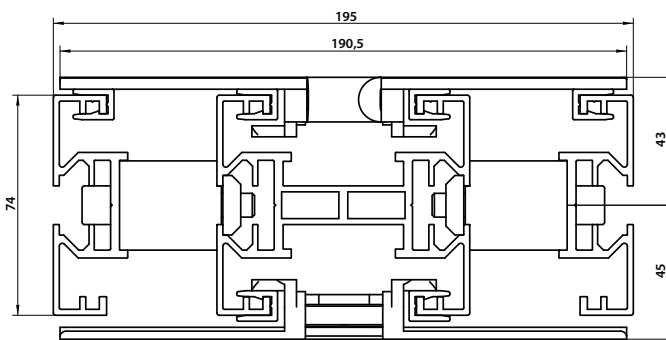
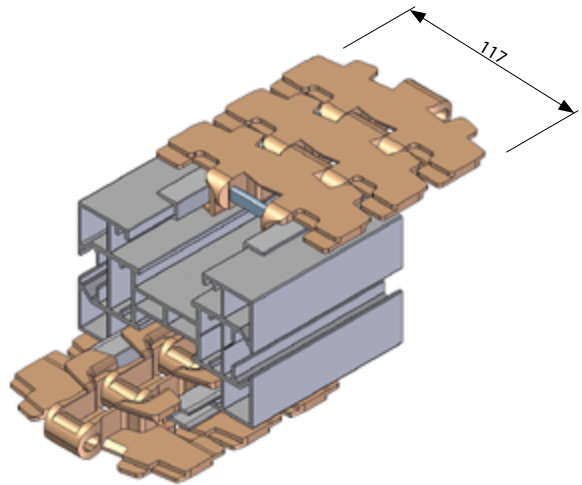
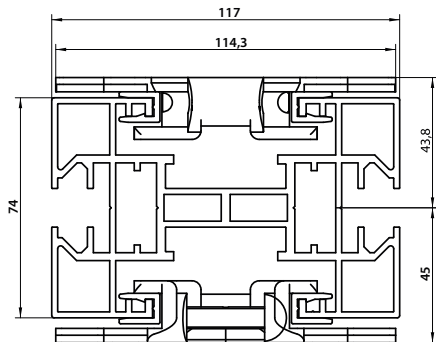
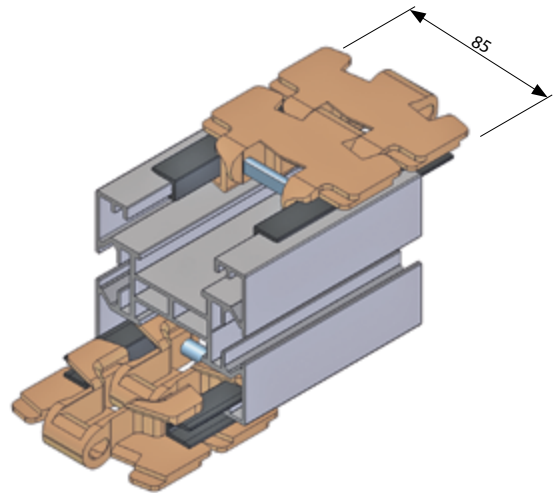
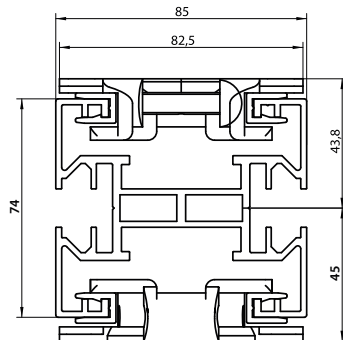
KETTENFÖRDERSYSTEM BC-F

Standardprofile

Das Kettenfördersystem BC-F bietet folgende Systemprofilgrößen: 85, 117 und 195. Komplettiert wird das Systemprofil durch die zwingend erforderlichen Gleitleisten, die einfach auf das Profil geclipst werden. Die Kette läuft im ganzen System berührungsfrei zum Profil nur auf diesen Gleitleisten.

Ein Schaben zwischen Kette und Profil ist somit nicht möglich. Das Systemprofil wird als Profilstange (VPE 6m) geliefert oder kann auf eine gewünschte Länge zugeschnitten werden.

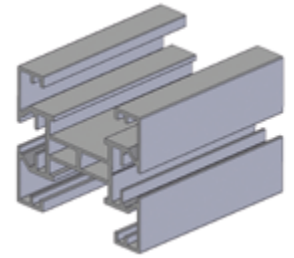
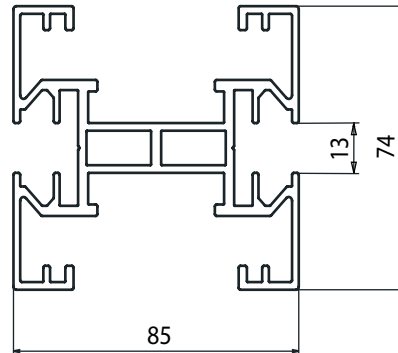
Die Profile können leicht mit unseren Profilverbindern zusammengesetzt werden. Zum Befestigen von Anbauteilen stehen diverse Nutzensteine zur Verfügung.



Das Systemprofil BC-F85 und 117 benötigt 4 Gleitleisten. Das Profil BC-F195 benötigt 6 Gleitleisten.

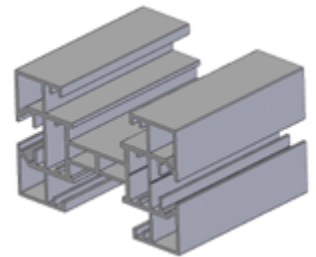
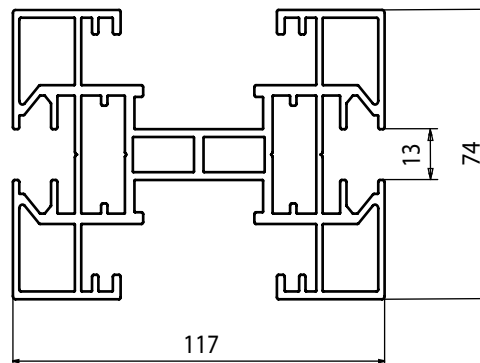
Systemprofil 85

Art.-Nr.: 0080940 (WF)	
Material:	Aluminium eloxiert
Gewicht:	ca. 3kg/m
VPE:	6m
ZNG:	9709.811.0



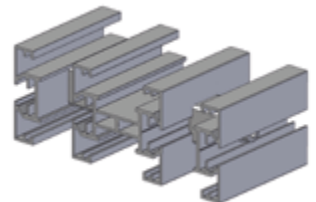
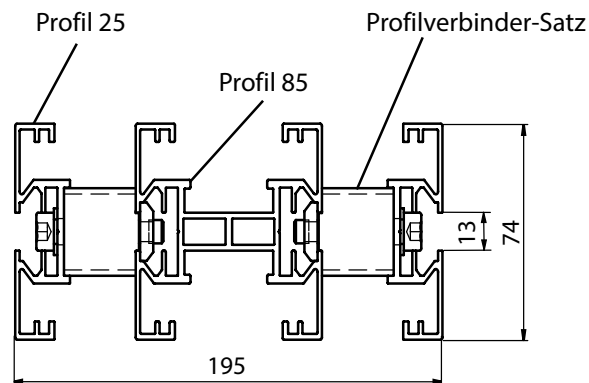
Systemprofil 117

Art.-Nr.: 0080941 (WF)	
Material:	Aluminium eloxiert
Gewicht:	ca. 4,6kg/m
VPE:	6m
ZNG:	9709.411.0



Systemprofil 195

Material:	Aluminium eloxiert
Gewicht:	ca. 5,6kg/m
ZNG:	9709.811.0 9709.311.0 9709.039.A



Beispiellänge von 6.000 mm besteht aus:

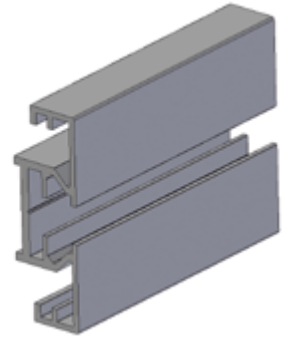
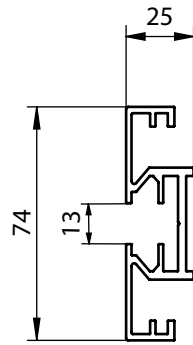
Anzahl	Systemprofil	Art.-Nr.
1 Stück	Profil 85 x 6.000mm	0080940 (WF)
2 Stück	Profil 25 x 6.000mm	0080938 (WF)
4 Stück	Verbinder-Satz	0096417 (WF)*

*Rasterabstand 500mm

Verbinden des Systemprofils 195 siehe Kap. „Konstruktionshinweise“

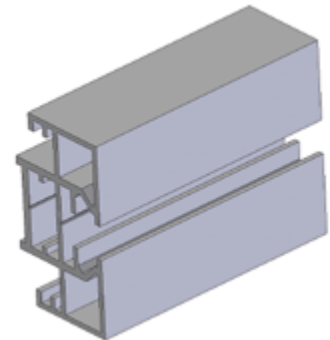
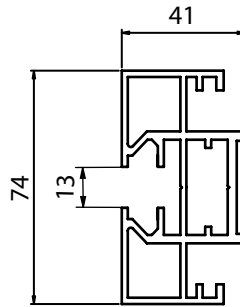
Systemprofil 25

Art.-Nr.: 0080938 (WF)	
Material:	Aluminium eloxiert
Gewicht:	ca. 1,3kg/m
VPE:	6m
ZNG:	9709.311.0



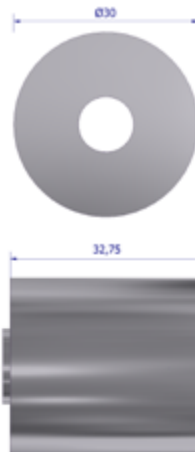
Systemprofil 41

Art.-Nr.: 0089281 (WF)	
Material:	Aluminium eloxiert
Gewicht:	ca. 2kg/m
VPE:	6m
ZNG:	9709.412.0



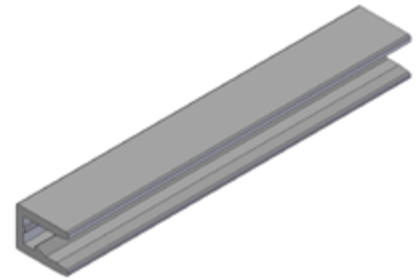
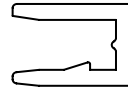
Profilverbinder

Art.-Nr.: 0096417 (WF)	
Material:	Aluminium eloxiert
Schraube:	Stahl verzinkt
Nutenstein:	Stahl verzinkt
ZNG:	9709.313.0



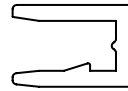
Gleitleiste

Art.-Nr.: 00469859 (WF)	
Material:	UHMW-PE
Farbe:	grau
VPE:	6m
ZNG:	9709.916.0
Temperaturbereich:	-40°C bis +90°C
Reibwert:	$\mu = 0,23$



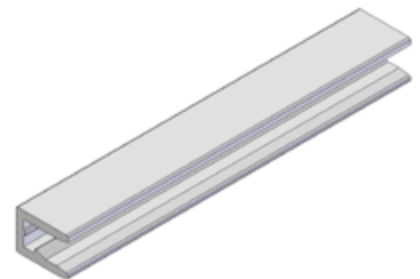
Gleitleiste

Art.-Nr.: 0089021 (WF)	
Material:	UHMW-PE antistatisch
Farbe:	schwarz
VPE:	6m
ZNG:	9903.004.0
Temperaturbereich:	-40°C bis +90°C
Reibwert:	$\mu = 0,23$



Gleitleiste

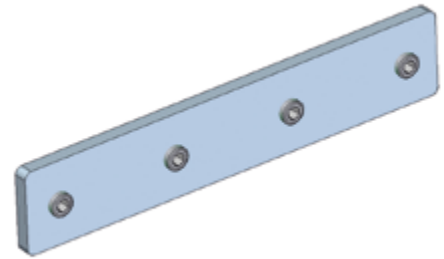
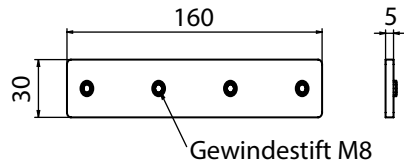
Art.-Nr.: 0091674 (WF)	
Material:	UHMW-PE
Farbe:	weiß
VPE:	6m
ZNG:	9709.880.0
Temperaturbereich:	-40°C bis +130°C
Reibwert:	$\mu = 0,29$



Die Gleitleisten müssen am Anfang der Förderer mit Kunststoffschrauben fixiert werden.

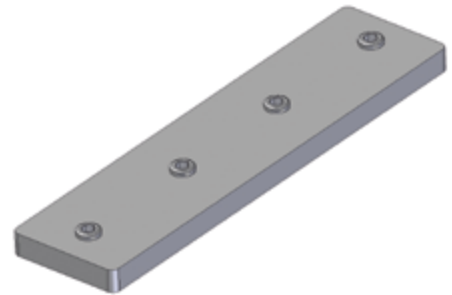
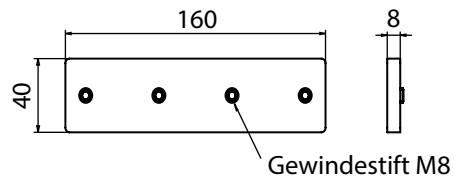
Profilverbinder außen

Art.-Nr.: 0106236 (WF)	
Material:	Stahl verzinkt / Edelstahl
ZNG:	9709.524.0



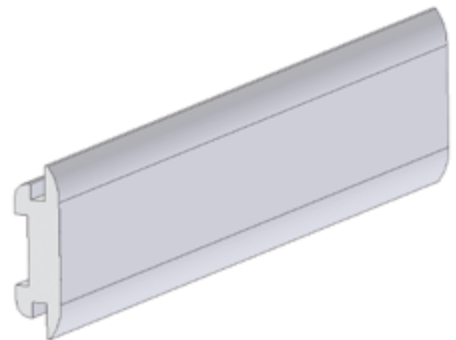
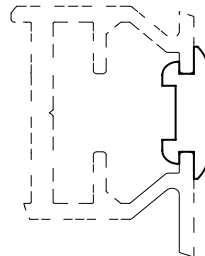
Profilverbinder innen

Art.-Nr.: 0117253 (WF)	
Material:	Stahl verzinkt / Edelstahl
ZNG:	9709.914.0



Nutabdeckung

Art.-Nr.: 0076309 (WF)	
Material:	Silikongummi
Farbe:	grau
ZNG:	9709.917.0



Pro Verbindungsstoß werden 2 Profilverbinder benötigt.

BC-F ANTRIEBSSTATIONEN

Die Antriebseinheit kann beim BC-F flexibel in das System integriert werden. Vorrangig wird die Systemkette ziehend eingesetzt. Unter bestimmten Bedingungen ist aber auch schiebender Betrieb möglich. Die Kette wird zwangsgeführt und somit ist ein Ausgleich der Kettenlängung mittels einer Feder nicht nötig. Die Ketten laufen ohne den berüchtigten „Slip-Stick“-Effekt, bei dem leicht zerbrechliche Werkstücke zerstört werden können. Da es sich bei diesen Antrieben um ein geschlossenes System handelt, kann die Unfallverhütung maximiert werden.

Im Gegensatz zum Direktantrieb sind Antriebsstationen mit Kettenvorgelege, Bogenradantriebe und Mittenantriebe mit einstellbaren Rutschkupplungen ausgestattet. Eine Anordnung des Antriebs ist in Förderrichtung links oder rechts möglich.

Standard ist die Antriebsstation mit Kettenvorgelege, wobei der Motor unter dem Band angeordnet ist.

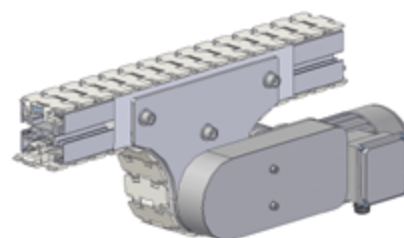
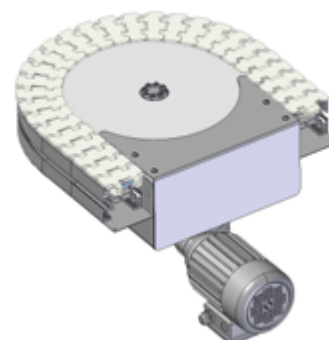
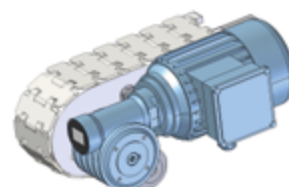
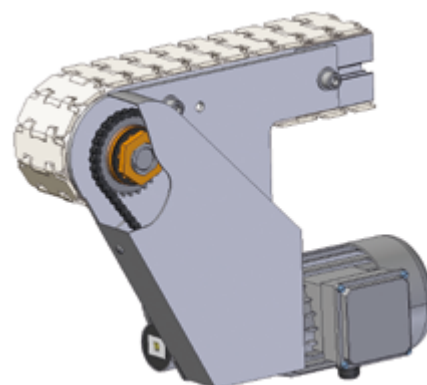
Bei dem Direktantrieb befindet sich der Motor neben dem Band.

Der Bogenradantrieb stellt eine Besonderheit dar, da dieser nur in umlaufenden Förderstrecken (geschlossener Kreislauf) eingesetzt werden kann.

Vorteilhaft dabei ist, dass die Antriebsstation platzsparend in ein 180°-Bogenrad eingebaut und keine Umlenkstation - sowie die Systemkette lediglich im Obertrum - erforderlich ist.

Dieses spart wiederum Kosten. Die Kettenzugkraft kann jedoch nur zu 20% übertragen werden. Daher eignet sich der Bogenradantrieb eher nur für kurze Strecken.

Der Mittenantrieb ermöglicht eine freie Anordnung des Motors auf der gesamten Bandlänge, einen reversierbaren Betrieb und einen geringen Platzbedarf am Bandende bzw. an den Störkanten zur angrenzenden Maschine. (Achtung: Der Mittenantrieb ist nur für kurze Strecken oder geringe Lasten einsetzbar.)



Technische Daten

Material:	
Seitenteile:	PE
Stahlteile:	verzinkt

Fördergeschwindigkeiten:	
v bis 60m/min	

Motorleistungen:	
P bis 0,75kW	

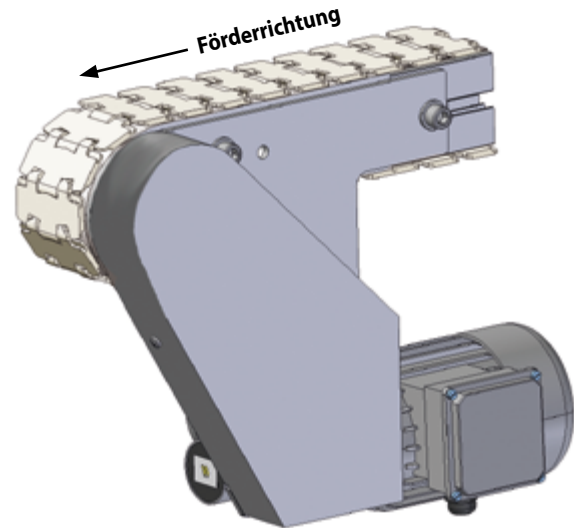
Antriebsstation mit Kettenvorgelege

Die Antriebsstation mit Kettenvorgelege wird in Förderrichtung am Ende des Förderers eingebaut und ist wahlweise rechts oder links montierbar. Im Lieferumfang enthalten sind alle benötigten Anbauteile wie Rutschkupplung, Kettenrad, Rollenkette, Ketten-schutz, Adapterplatte und Motorhalter.

Um einen optimalen Antrieb Ihrer Fördereinheit sowie ein perfekt aufeinander abgestimmtes Zusammenspiel der einzelnen Komponenten zu gewährleisten, wird die Antriebseinheit mit einem WF Getriebemotor ausgestattet.

Technische Daten

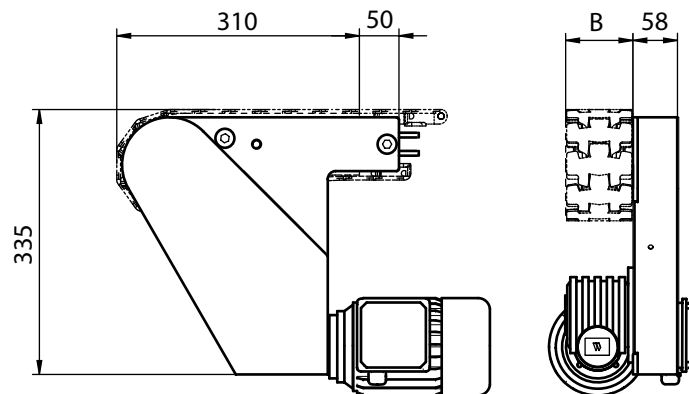
Systembreiten:	85/117/195
Systemkette:	Kunststoff / Edelstahl
Geschwindigkeiten:	v bis 60m/min
Leistungen:	P = 0,09 - 0,75kW



Bestellhinweise:

Bitte geben Sie bei Bestellung folgende Daten an:

- Profillbreite B
85/117/195
- Antrieb Getriebemotor
rechts/links
- Fördergeschwindigkeit
[m/min]
- Motorleistung
[kW]
- Betriebsart
Durchlauf-/Regel-/Taktbetrieb
- verwendete Systemkette
Kunststoff/Edelstahl

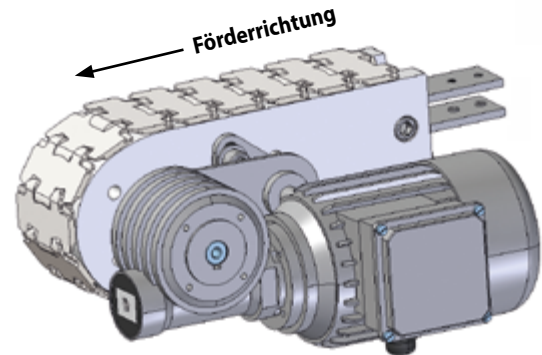


B=Profilbreite (85/117/195)

Antriebsstation Direktantrieb

Der Direktantrieb wird in Förderrichtung am Ende des Förderers eingebaut. Der Antrieb ist wahlweise rechts oder links montierbar. Im Lieferumfang enthalten sind alle benötigten Anbauteile wie Antriebswelle und Drehmomentstütze.

Um einen optimalen Antrieb Ihrer Fördereinheit sowie ein perfekt aufeinander abgestimmtes Zusammenspiel der einzelnen Komponenten zu gewährleisten, wird die Antriebseinheit mit einem WF Getriebemotor ausgestattet.



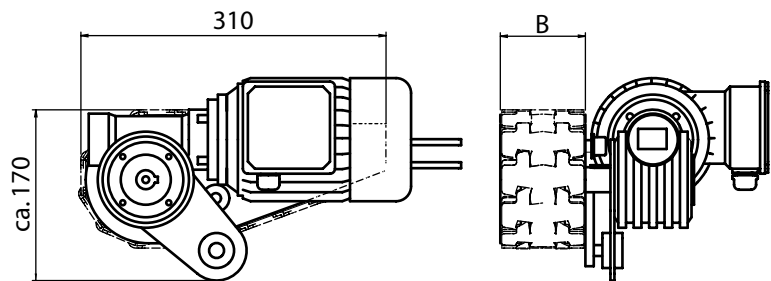
Technische Daten

Systembreiten:	85/117/195
Systemkette:	Kunststoff / Edelstahl
Geschwindigkeiten:	v bis 60m/min
Leistungen:	P = 0,09- 0,75kW

Bestellhinweise:

Bitte geben Sie bei Bestellung folgende Daten an:

- Profillbreite B
85/117/195
- Antrieb Getriebemotor
rechts/links
- Fördergeschwindigkeit
[m/min]
- Motorleistung
[kW]
- Betriebsart
Durchlauf-/Regel-/Taktbetrieb
- verwendete Systemkette
Kunststoff/Edelstahl



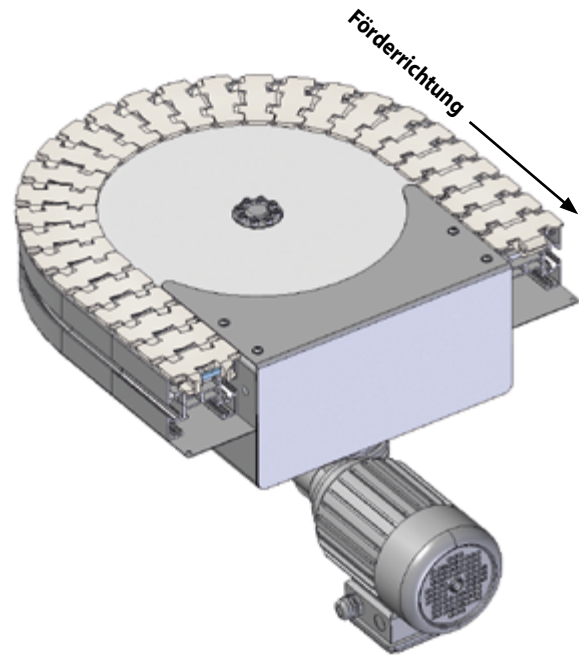
B=Profilbreite (85/117/195)

Antriebsstation Bogenrad 180°

Der Bogenradantrieb ist für Kettenförderer ohne Rücklaufkette geeignet. Bei diesem Antrieb sind nur Kunststoffketten ohne Mitnehmerbohrungen möglich. Im Lieferumfang enthalten sind alle benötigten Anbauteile wie Rutschkupplung, Kettenrad, Rollenkette, Kettenschutz, Adapterplatte und Motorhalter.

Bitte beachten Sie: Nur 20% der Kettenzugkraft ist übertragbar.

Um einen optimalen Antrieb Ihrer Fördereinheit sowie ein perfekt aufeinander abgestimmtes Zusammenspiel der einzelnen Komponenten zu gewährleisten, wird die Antriebseinheit mit einem WF Getriebemotor ausgestattet.



Technische Daten

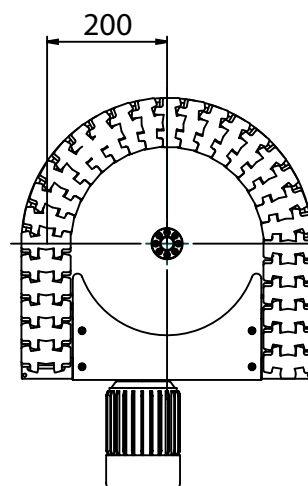
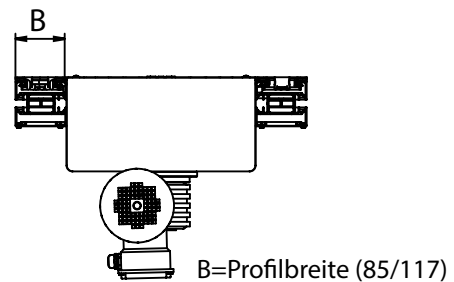
Systembreiten:	85/117
Systemkette:	Kunststoff
Geschwindigkeiten:	v bis 60m/min
Leistungen:	P = 0,09- 0,75kW

Breite	Artikel	ZNG
BC-F85	0493276 (WF)	9709.824.A
BC-F117	0521003 (WF)	9709.424.0

Bestellhinweise:

Bitte geben Sie bei Bestellung folgende Daten an:

- Profillbreite B
85/117
- Fördergeschwindigkeit
[m/min]
- Motorleistung
[kW]
- Betriebsart
Durchlauf-/Regel-/Taktbetrieb

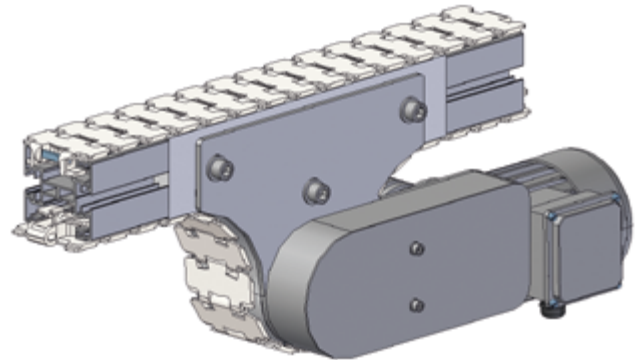


Antriebsstation Mittenantrieb

Der Mittenantrieb kann auf der gesamten Bandlänge des Förderers eingebaut werden. Der Antrieb ist wahlweise in rechter oder linker Ausführung (Abb. in Förderrichtung links) erhältlich. Im Lieferumfang enthalten sind alle benötigten Anbauteile wie Rutschkupplung, Kettenrad, Rollenkette, Kettenschutz, Adapterplatte und Motorhalter.

Bitte beachten Sie: Der Mittenantrieb kann nur max. 20% der Kettenzugkraft des Kopfantriebes übertragen!

Um einen optimalen Antrieb Ihrer Fördereinheit sowie ein perfekt aufeinander abgestimmtes Zusammenspiel der einzelnen Komponenten zu gewährleisten, wird die Antriebseinheit mit einem WF Getriebemotor ausgestattet.



Technische Daten

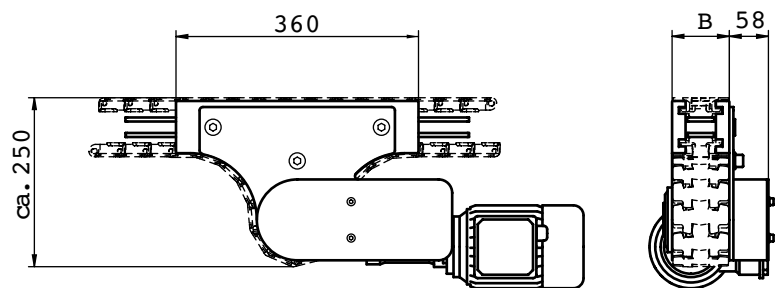
Systembreiten:	85/117/195
Systemkette:	Kunststoff / Edelstahl
Geschwindigkeiten:	v bis 60m/min
Leistungen:	P = 0,09- 0,75kW

Breite	Artikel	ZNG
BC-F85	0077482 (WF)	9709.823.0
BC-F117	0478705 (WF)	9709.423.0
BC-F195		

Bestellhinweise:

Bitte geben Sie bei Bestellung folgende Daten an:

- Profilbreite B
85/117/195
- Antrieb Getriebemotor
rechts/links
- Fördergeschwindigkeit
[m/min]
- Motorleistung
[kW]
- Betriebsart
Durchlauf-/Regel-/Taktbetrieb
- verwendete Systemkette
Kunststoff/Stahl



B=Profilbreite (85/117/195)

Antriebsstation BC-F85

Seitenteile: PE, weiß
Welle: Edelstahl
Stahlteile: verzinkt

Antriebsstation mit Kettenvorgelege (Standard) für Kunststoffketten

Wellen Ø	L _w	Wellenseite	Art.-Nr.:	ZNG
25	55	rechts	0096775 (WF)	9709.601.0
25	55	links	0096776 (WF)	9709.602.0

für Stahlketten

25	55	rechts	0092768 (WF)	9708.827.0
25	55	links	0106622 (WF)	9709.828.0

Direktantrieb-Antriebsstationen wurden entwickelt, um einen Getriebemotor direkt auf eine entsprechend lange und abgesetzte Welle aufzustecken und per Drehmomentstütze zu halten.

Standardisierte Antriebswellen ermöglichen eine leichte Verwendung unserer Getriebemotoren. Andere Typen und Wellen sind auf Anfrage möglich.

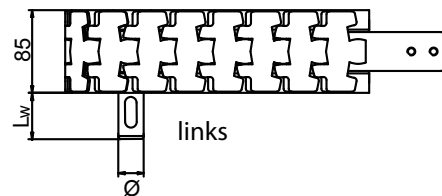
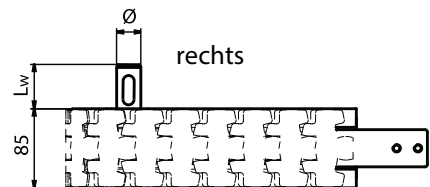
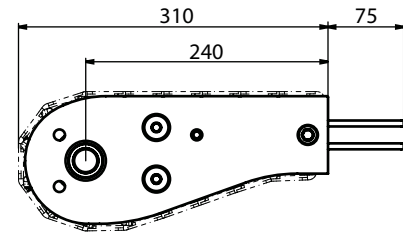
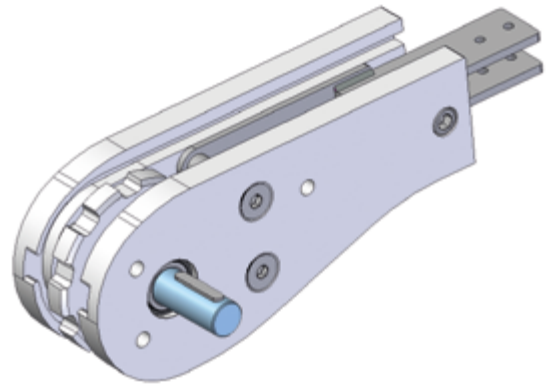
Wir bitten zu beachten, dass die Motoren evtl. über dem Förder-niveau empor stehen.

Antriebsstation Direktantrieb für Kunststoffketten

Wellen Ø	L _w	Wellenseite	Art.-Nr.:	ZNG
19	125	rechts	0096777 (WF)	9709.603.0
19	125	links	0096778 (WF)	9709.604.0

Antriebsstation Direktantrieb für Stahlketten

Wellen Ø	L _w	Wellenseite	Art.-Nr.:	ZNG
19	125	rechts	0521009 (WF)	9709.611.0
19	125	links	0521010 (WF)	9709.612.0



Antriebsstation BC-F117

Seitenteile: PE, weiß
Welle: Edelstahl
Stahlteile: verzinkt

Antriebsstation mit Kettenvorgelege für Kunststoffketten

Wellen Ø	L _w	Wellenseite	Art.-Nr.:	ZNG
25	55	rechts	0096783 (WF)	9709.640.A
25	55	links	0467413 (WF)	9709.641.A

für Stahlketten

25	55	rechts	0105985 (WF)	9709.648.A
25	55	links	0105986 (WF)	9709.649.A

Direktantrieb-Antriebsstationen wurden entwickelt, um einen Getriebemotor direkt auf eine entsprechend lange und abgesetzte Welle aufzustecken und per Drehmomentstütze zu halten.

Standardisierte Antriebswellen ermöglichen eine leichte Verwendung unserer Getriebemotoren. Andere Typen und Wellen sind auf Anfrage möglich.

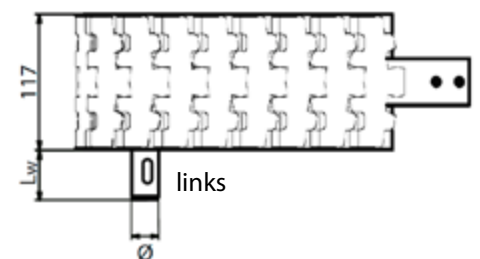
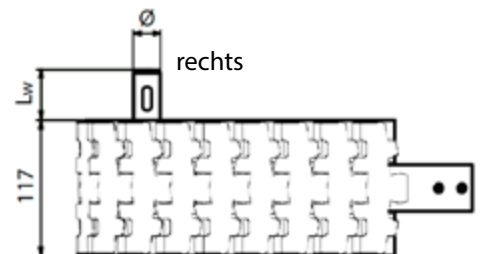
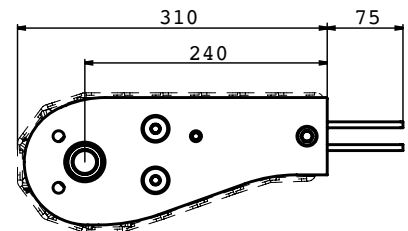
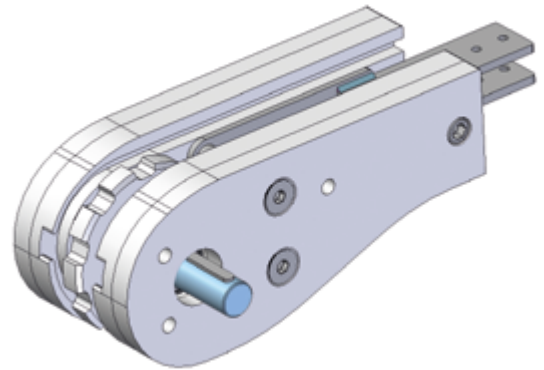
Wir bitten zu beachten, dass die Motoren evtl. über dem Förderniveau empor stehen.

Antriebsstation Direktantrieb für Kunststoffketten

Wellen Ø	L _w	Wellenseite	Art.-Nr.:	ZNG
19	125	rechts	0472048 (WF)	9709.642.A
19	125	links	0480637 (WF)	9709.643.0

Antriebsstation Direktantrieb für Stahlketten

Wellen Ø	L _w	Wellenseite	Art.-Nr.:	ZNG
19	125	rechts	0521022 (WF)	9709.650.0
19	125	links	0521023 (WF)	9709.651.0



Antriebsstation BC-F195

Seitenteile: PE/weiß
Welle: Edelstahl
Stahlteile: verzinkt

Antriebsstation mit Kettenvorgelege für Kunststoffketten

Wellen Ø	L _w	Wellenseite	Art.-Nr.:	ZNG
25	55	rechts	0096791 (WF)	9709.670.0
25	55	links	0096792 (WF)	9709.671.0

für Stahlketten

25	55	rechts	0105993 (WF)	9709.678.0
25	55	links	0478701 (WF)	9709.679.0

Direktantrieb-Antriebsstationen wurden entwickelt, um einen Getriebemotor direkt auf eine entsprechend lange und abgesetzte Welle aufzustecken und per Drehmomentstütze zu halten.

Standardisierte Antriebswellen ermöglichen eine leichte Verwendung unserer Getriebemotoren. Andere Typen und Wellen sind auf Anfrage möglich.

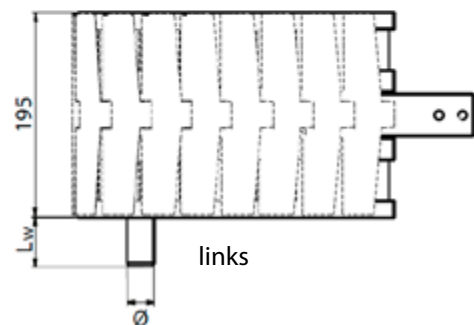
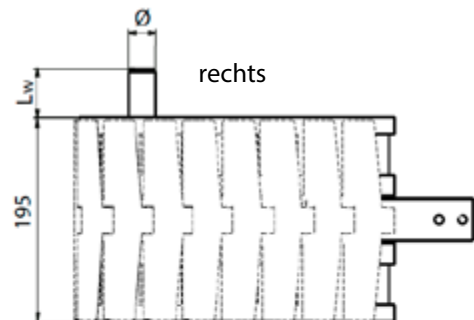
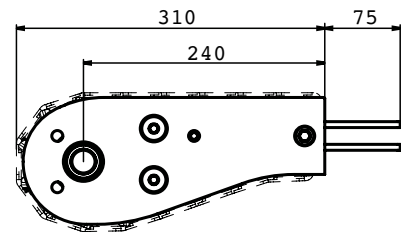
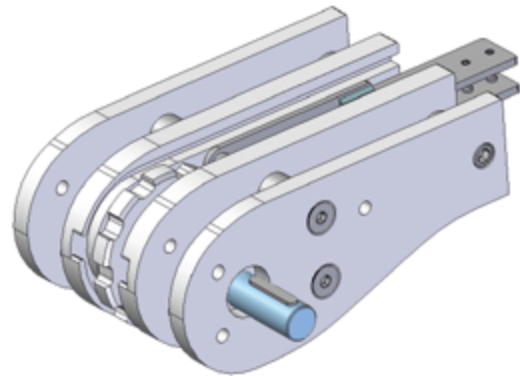
Wir bitten zu beachten, dass die Motoren evtl. über dem Förderniveau empor stehen.

Antriebsstation Direktantrieb für Kunststoffketten

Wellen Ø	L _w	Wellenseite	Art.-Nr.:	ZNG
19	125	rechts	0096793 (WF)	9709.672.0
19	125	links	0096794 (WF)	9709.673.0

Antriebsstation Direktantrieb für Stahlketten

Wellen Ø	L _w	Wellenseite	Art.-Nr.:	ZNG
19	125	rechts	0521022 (WF)	0521026
19	125	links	0521023 (WF)	0521027

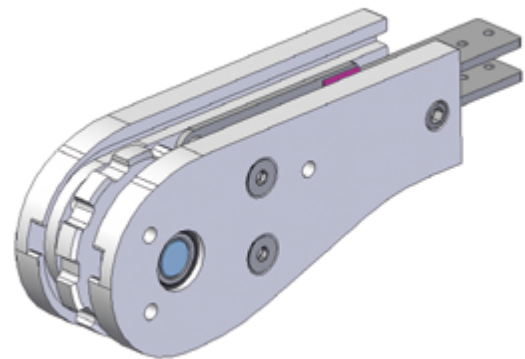


UMLENKSTATIONEN

Die Umlenkstationen sind ähnlich aufgebaut wie die Antriebsstationen. Hier dreht sich das kugelgelagerte Kettenrad frei in der Umlenkung und wird nur durch die Systemkette angetrieben. Die beiden Ausnehmungen an den Seitenteilen ermöglichen die einfache Demontage bzw. das Verbinden der Kette. Mit einem Durchschlag $\varnothing 4$ wird der Kettenbolzen ausgetrieben und die Kette herausgezogen. Mit den vormontierten Verbindungslaschen wird die Umlenkung direkt am Systemprofil befestigt.

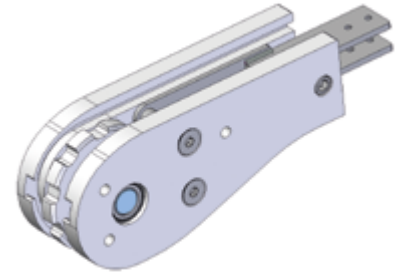
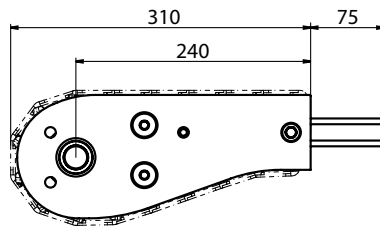
Technische Daten

Material:	
Seitenteile:	PE
Verbindungslaschen:	Stahl verzinkt
Kettenrad:	PA
Lager:	6205-2RS
Bolzen:	Edelstahl

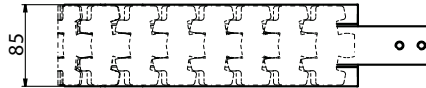


Umlenkstation BC-F85

Art.-Nr.: 0080022 (WF)	
Systemkette:	Kunststoff
Seitenteile:	PE, weiß
Stahlteile:	verzinkt
ZNG:	9709.835.0

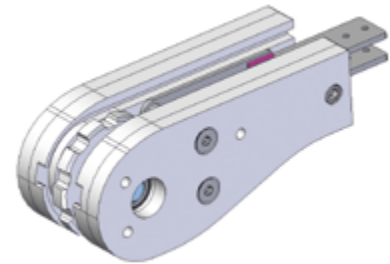
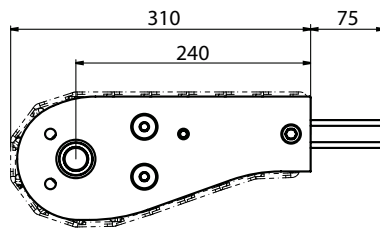


Art.-Nr.: 0092769 (WF)	
Systemkette:	Edelstahl
Seitenteile:	PE, weiß
Stahlteile:	verzinkt
ZNG:	9709.836.0

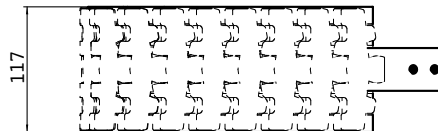


Umlenkstation BC-F117

Art.-Nr.: 0467310 (WF)	
Systemkette:	Kunststoff
Seitenteile:	PE, weiß
Stahlteile:	verzinkt
ZNG:	9709.435.0

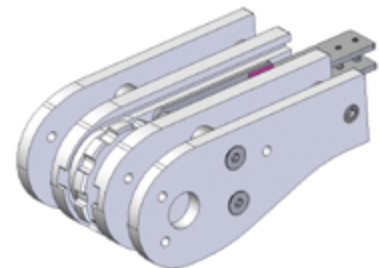
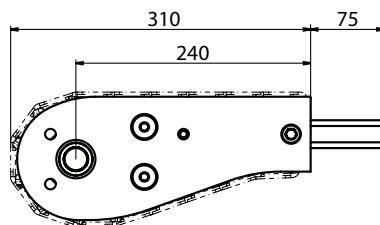


Art.-Nr.: 0092527 (WF)	
Systemkette:	Edelstahl
Seitenteile:	PE, weiß
Stahlteile:	verzinkt
ZNG:	9709.436.0

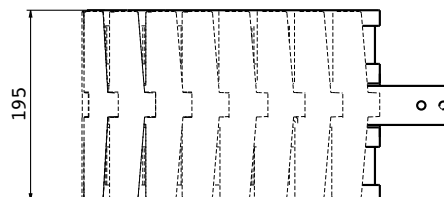


Umlenkstation BC-F195

Art.-Nr.: 0092593 (WF)	
Systemkette:	Kunststoff
Seitenteile:	PE, weiß
Stahlteile:	verzinkt
ZNG:	9709.335.0



Art.-Nr.: 0478704 (WF)	
Systemkette:	Edelstahl
Seitenteile:	PE, weiß
Stahlteile:	verzinkt
ZNG:	9709.336.0



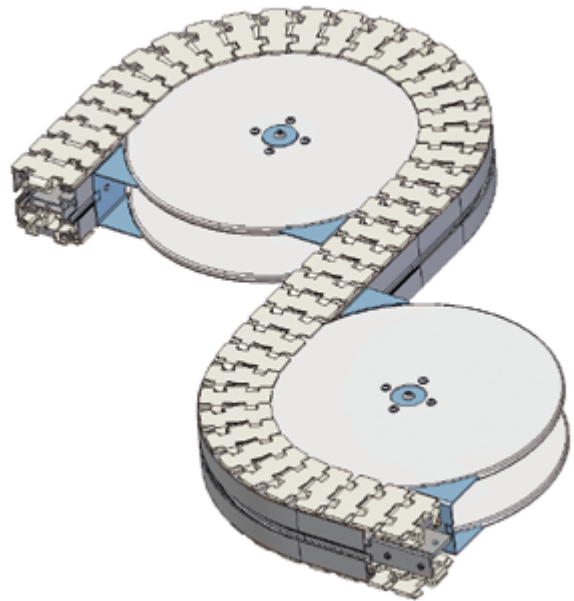
Pro Umlenkung werden 18 Kettenglieder (entspricht 0,68m) benötigt.

BOGENRÄDER

Bogenräder stellen – deutlich vor den Gleitbögen – die kompakteste und schonendste Form der horizontalen Kettenumlenkung dar.

Durch die kugelgelagerten Drehteller und die damit verbundene rollende Abtragung wird die Reibung und der Verschleiß minimiert und die Anzahl der möglichen Umlenkungen innerhalb einer Förderstrecke gesteigert.

Die baulichen Mindestabstände sind im Kapitel „Konstruktionshinweise“ beschrieben.



Technische Daten

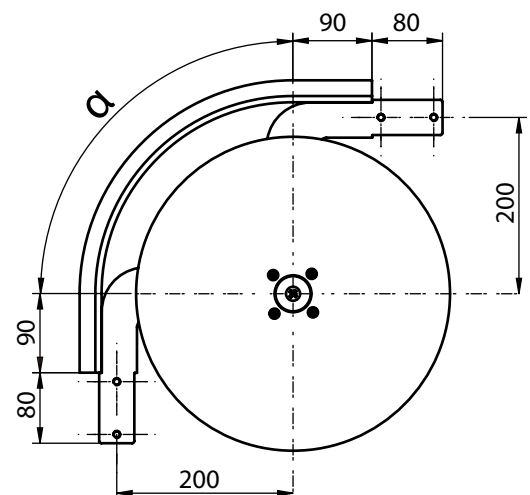
Material:
Stahlteile: galvanisch verzinkt
Aluminiumprofil: eloxiert
Drehteller: PE, weiß

Radien:
200mm

Bogenwinkel:
30° bis 180° in 15°-Schritten Auf Wunsch ist JEDER beliebige Winkel möglich.

α	Profilbreite B	Zeichnung	Art.- Nr.
45°	85	9709.839.0	0090767 (WF)
	117	9709.439.0	0469470 (WF)
90°	85	9709.842.0	0090759 (WF)
	117	9709.442.0	0096811 (WF)
180°	85	9709.843.0	0077943 (WF)
	117	9709.443.0	0096812 (WF)

weitere Winkel auf Anfrage

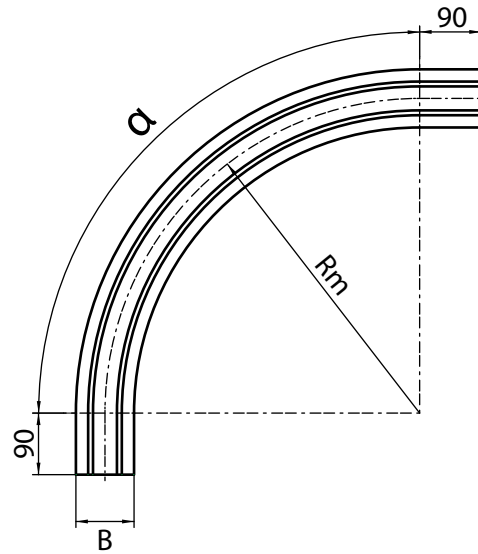


HORIZONTALGLEITBÖGEN

Der Horizontalgleitbogen bietet die Möglichkeit der Kettenumlenkung als Alternative zu dem Bogenrad.

Alle Bögen werden aus dem massiven Systemprofil gefertigt und liefern dadurch eine hohe Stabilität. Gegenüber Bogenrädern tritt aber besonders in der Kurveninnenseite eine lastanteilige Gleitreibung auf, wodurch sich die Anzahl der Gleitbögen in einer Förderlinie begrenzt.

Die baulichen Mindestabstände sind im Kapitel „Konstruktionshinweise“ beschrieben.



α	Profilbreite B	Rm	Zeichnung	Art.- Nr.
45°	85	200	9709.869.0	0091071 (WF)
	85	460	9709.846.0	0467332 (WF)
	85	500		
	117	500		
	117	610	9709.446.0	0096816 (WF)
	195	460	9709.346.0	0096817 (WF)
	195	500		
90°	85	200	9709.872.0	0468964 (WF)
	85	460	9709.849.0	0083103 (WF)
	85	500		
	117	500		
	117	610	9709.449.0	0081470 (WF)
	195	460	9709.349.0	0092592 (WF)
	195	500		
180°	85	460	9709.850.0	0096822 (WF)
	85	500		
	117	500		
	117	610	9709.450.0	0096823 (WF)
	195	460	9709.350.0	0096824 (WF)
	195	500		
	195	500		

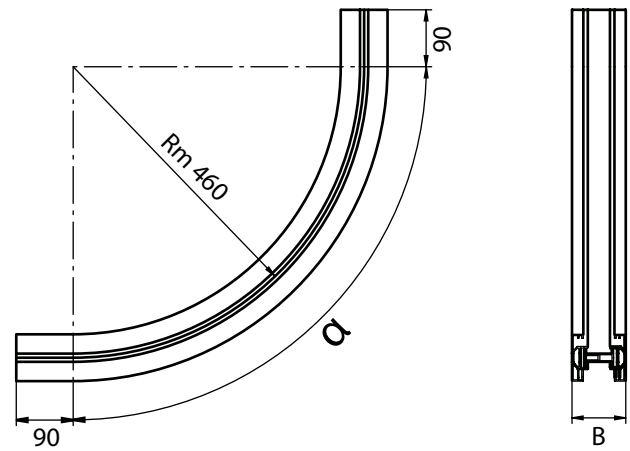
weitere Winkel auf Anfrage

VERTIKALGLEITBÖGEN

Der Vertikalgleitbogen bietet die Möglichkeit der Kettenumlenkung speziell in vertikaler Form, um Steigungen bzw. Höhenunterschiede überbrücken zu können. Schon ab einem Steigungswinkel von 5° kann es erforderlich sein, die Systemkette mit Steighilfen zu versehen, da ansonsten die Teile zu gleiten beginnen. Auch diese Bögen werden aus dem massiven Systemprofil gefertigt und liefern dadurch eine hohe Stabilität. Ebenso ist eine lastanteilige Gleitreibung zu beachten, wodurch sich die Anzahl der Gleitbögen in einer Förderlinie begrenzt.

Die baulichen Mindestabstände sind im Kapitel „Konstruktionshinweise“ beschrieben.

Für kleine Steigungen / Neigungen <10° sind Gerüstknicke (d.h. Gehrungsverbindungen des Systemprofils) möglich.



α	Profilbreite B	Zeichnung	Art.- Nr.
45°	85	9709.853.0	0470266 (WF)
	117	9709.453.0	0096829 (WF)
	195	9709.353.0	0096830 (WF)
90°	85	9709.856.0	0467417 (WF)
	117	9709.456.0	0096838 (WF)
	195	9709.356.0	0096839 (WF)

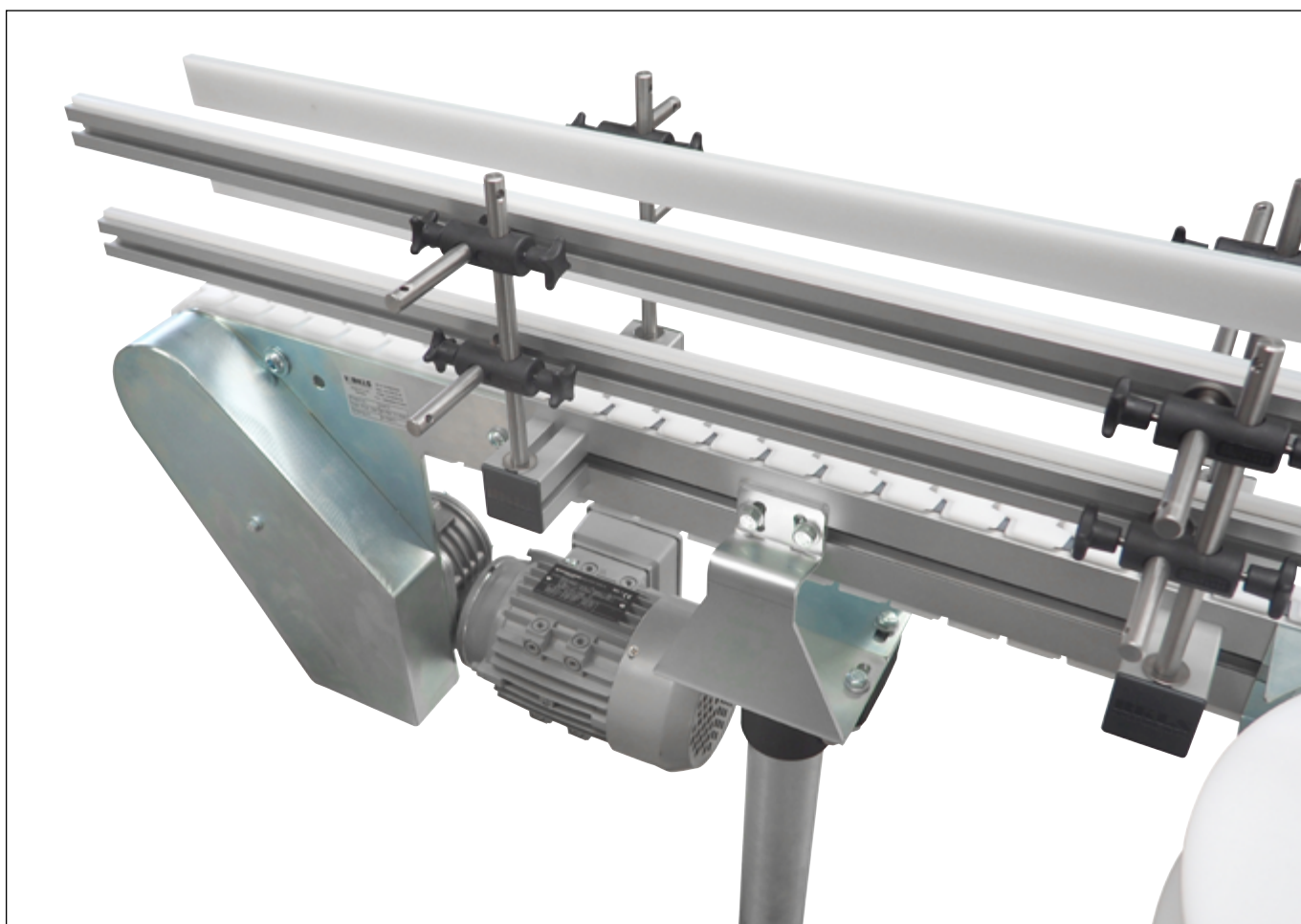
weitere Winkel auf Anfrage

SEITENFÜHRUNGEN

Zur sicheren Führung des Fördergutes werden Führungsschienen eingesetzt. Jeweils auf das entsprechende Fördergut abgestimmt kann die Seitenführung in Höhe und Breite fix oder verstellbar ausgeführt sein. Für höhere Produkte empfiehlt sich eine doppelte Seitenführung. Abhängig vom Anwendungsfall können unterschiedlichste Haltertypen und Führungen zum Einsatz kommen. Standard ist unsere Kunststoff-C-Schiene aus weißem PE. Sie ist 40mm hoch und sitzt auf einem eloxierten Aluminiumprofil, welches durch seine Nut leicht zu befestigen ist.

Hinweis:

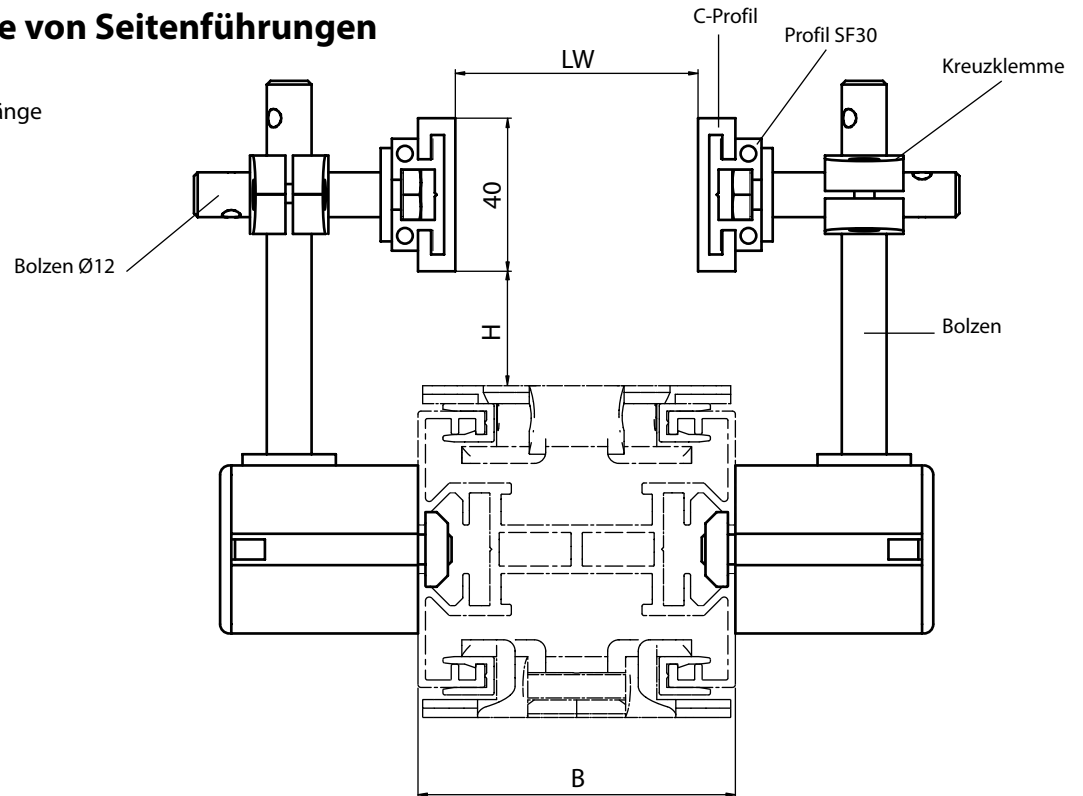
Da der Abstand zwischen den Befestigungshaltern u. a. abhängig von den zu erwartenden Seitenkräften im eventuell auftretenden Staubetrieb ist, müssen zwingend Werte wie Größe, Gewicht und Gesamtlast/ -stückzahl berücksichtigt werden. Wesentlich ist auch, ob es sich um Staubetrieb oder nicht handelt.



Montagebeispiele von Seitenführungen

Beispiel 1

Für einen Förderer mit 1m Länge

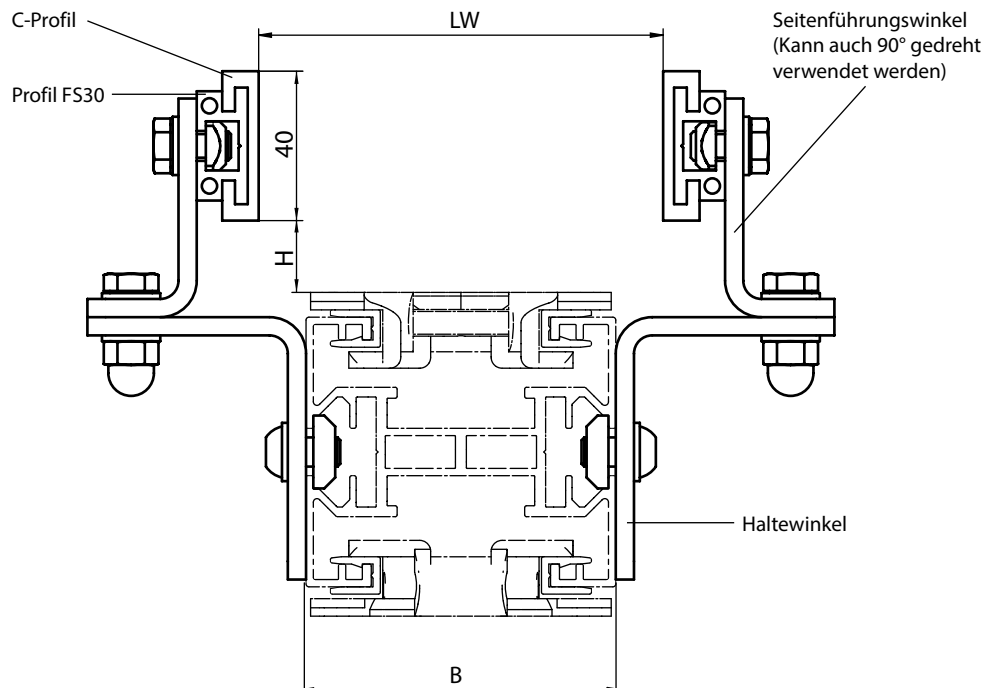


Profilbreite B	LW	H
85	0 bis 87	0 bis 50
117	15 bis 119	0 bis 50
195	93 bis 197	0 bis 50

Stück	Bauteil	L	Artikel	Material	ZNG
4	Halter-Satz	60	0467418 (WF)	Alu, elox. / Stahl verz.	9709.885.0
4	Bolzen Ø12	100	0075826 (WF)	Edelstahl	9705.032.0
4	Kreuzklemme		0085761 (WF)	PA, schwarz	340/627041
4	Bolzen Ø12	50	0469852 (WF)	Edelstahl	0001.030.0
2	Profil SF 30	1m	0089280 (WF)	Alu, eloxiert	0208.043.0
2	C-Profil	1m	0469853 (WF)	PE, weiß	0501.002.0

Beispiel 2

Für einen Förderer mit 1m Länge

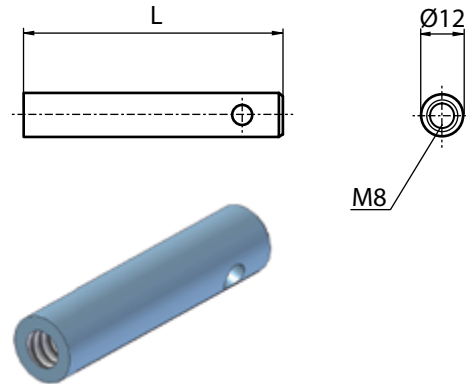


Profilbreite B	LW	H
85	50 bis 110	0,5 bis 50
117	82 bis 142	0,5 bis 50
195	160 bis 220	0,5 bis 50

Stück	Bauteil	L	Artikel	Material	ZNG
4	Haltewinkel		0470263 (WF)	Edelstahl	9709.938.B
4	Seitenführungswinkel		0470264 (WF)	Edelstahl	0203.047.C
2	Profil SF 30	1m	0089280 (WF)	Alu, eloxiert	0208.043.0
2	C-Profil	1m	0469853 (WF)	PE, weiß	0501.002.0

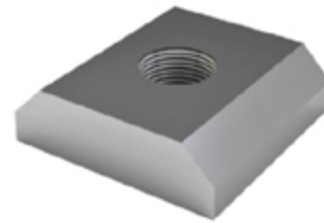
Bolzen

Bauteil	L	Artikel	Material	ZNG
Bolzen Ø12	50	0469852 (WF)	Edelstahl	0001.030.0
Bolzen Ø12	70	0713693 (WF)	Edelstahl	1605.007.0
Bolzen Ø12	100	0075826 (WF)	Edelstahl	9705.032.0
Bolzen Ø12	150	0075947 (WF)	Edelstahl	9907.025.0
Bolzen Ø12	200	0470211 (WF)	Edelstahl	0306.012.0
Bolzen Ø12	250	0076677 (WF)	Edelstahl	9709.022.0
Bolzen Ø12	300	0469406 (WF)	Edelstahl	0809.011.0
Bolzen Ø12	350	0117258 (WF)	Edelstahl	0902.113.0
Kappe, silbergrau		0109246 (WF)	Kunststoff	



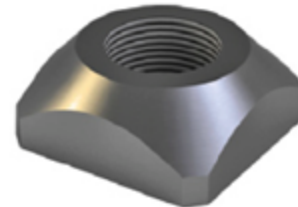
Nutensteine zum Systemprofil 85, 117 und 195

Bauteilmaße		Artikel	Material	ZNG
20x20x6	M6	0521166 (WF)	Stahl verzinkt	9709.909.0
20x20x6	M8	0077881 (WF)	Stahl verzinkt	9709.985.0
20x20x6	M6	467761 (WF)	Edelstahl	
20x20x6	M8	0084598 (WF)	Edelstahl	9709.585.0



Gleitmutter zum Profil 45 und 45x90

13x13x6	M4	0070677 (WF)	Stahl verzinkt	
13x13x6	M5	0070676 (WF)	Stahl verzinkt	
13x13x6	M6	0096073 (WF)	Stahl verzinkt	
13x13x6	M8	0068908 (WF)	Stahl verzinkt	
13x13x6	M4F	0470751 (WF)	Stahl verzinkt	m. Federbl.
13x13x6	M5F	0470570 (WF)	Stahl verzinkt	m. Federbl.
13x13x6	M6F	0470091 (WF)	Stahl verzinkt	m. Federbl.
13x13x6	M8F	0078375 (WF)	Stahl verzinkt	m. Federbl.



Röllchenübergabe

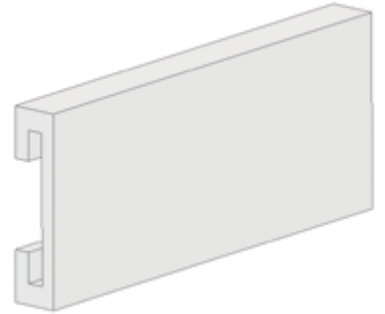
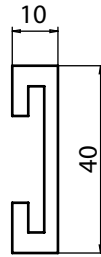
Die Röllchenübergabe füllt bei stirnseitigen Fördererübergängen die entstehende Lücke zwischen Mitte Antrieb und Mitte Umlenkung = 140mm durch nicht angetriebene Kunststoff-Röllchen. Dadurch werden auch relativ kleine Produkte sicher von einem zum anderen Förderer übergeben.

Bitte beachten Sie, dass evtl. Bauteile auf den Röllchen stehenbleiben und erst durch Nachfolgende angeschoben bzw. weitergefördert werden.

B	Bauteil	Artikel	ZNG
85	Röllchenübergabe	0521233 (WF)	1111.133.0
117	Röllchenübergabe	0520092 (WF)	1111.103.0
195	Röllchenübergabe	0521235 (WF)	1111.123.0

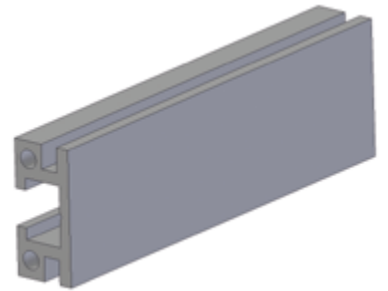
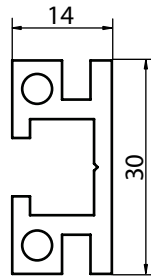
Kunststoff C-Profil

Art.-Nr.: 0469853 (WF)	
Material:	PE, weiß
VPE:	6m
ZNG:	0501.002.0



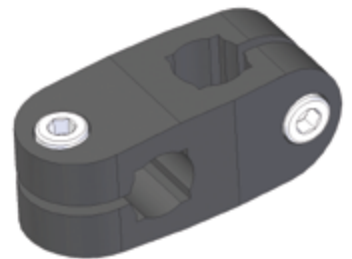
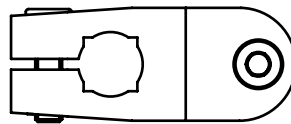
Profil SF30

Art.-Nr.: 0089280 (WF)	
Material:	Aluminium eloxiert
VPE:	6m
ZNG:	0208.043.0



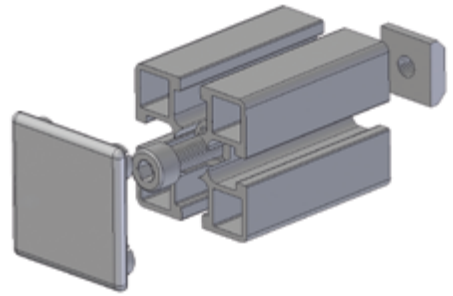
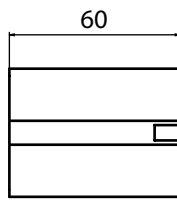
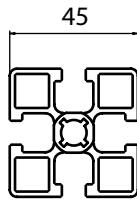
Kreuzklemme

Art.-Nr.: 0079154 (WF)	
Material:	PA, schwarz
Schrauben:	Edelstahl
ZNG:	340/68385



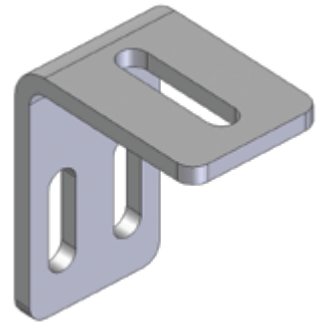
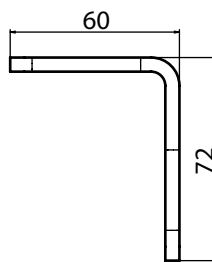
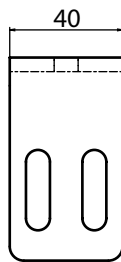
Halterung

Art.-Nr.: 0467418 (WF)	
Profil:	Aluminium eloxiert
ZNG:	9709.885.0



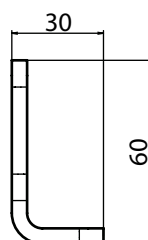
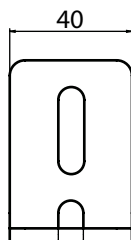
Haltewinkel

Art.-Nr.: 0470263 (WF)	
Material:	Edelstahl
ZNG:	9709.938.B



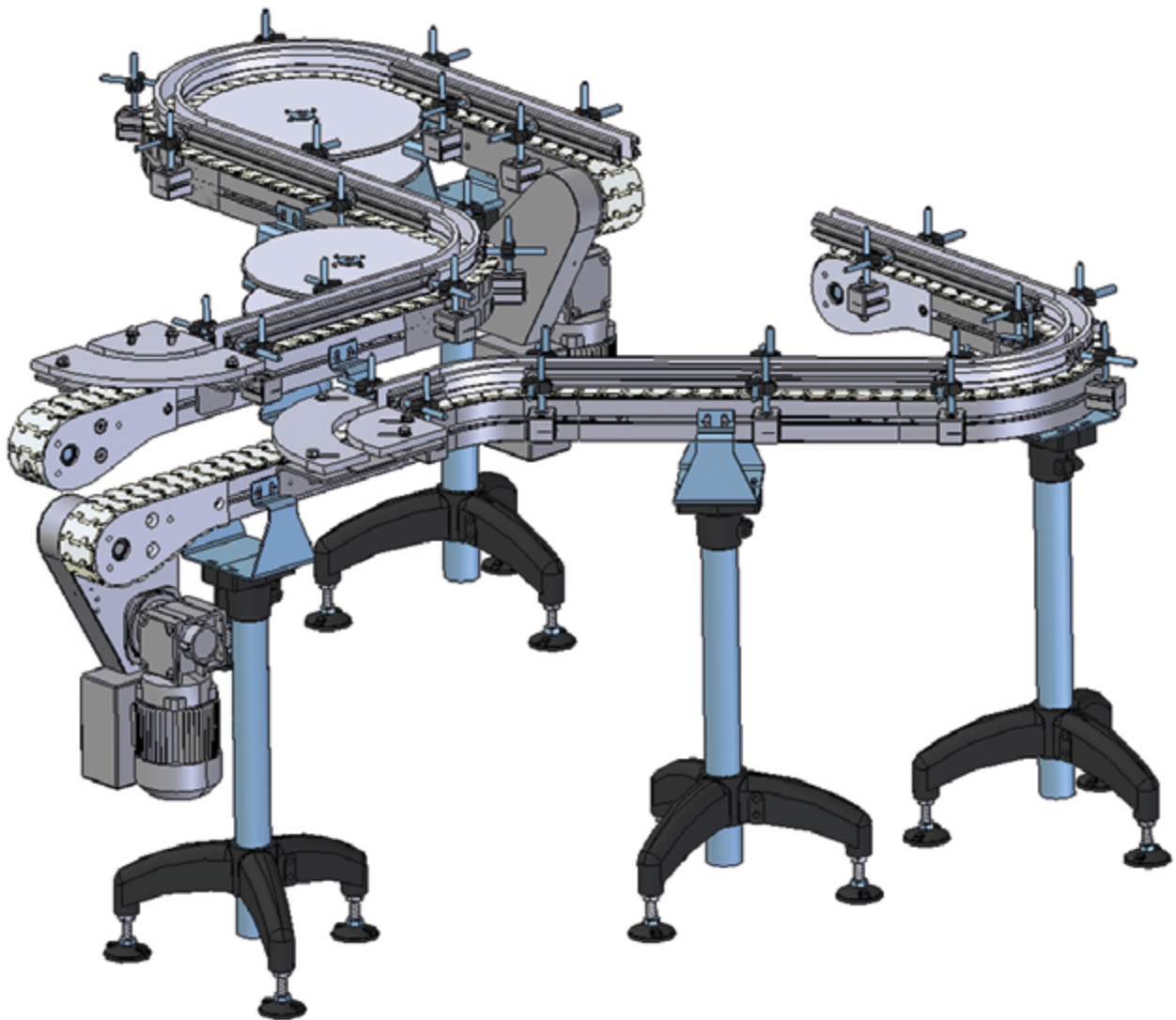
Seitenführungswinkel

Art.-Nr.: 0470264 (WF)	
Material:	Edelstahl
ZNG:	0203.047.C



STÜTZEN

Zur Abstützung und Nivellierung der Förderer stehen verschiedene Möglichkeiten zur Verfügung, die nach Bedarf miteinander kombiniert werden können. Die Stützelemente werden einfach an die seitliche Nut der BC-F Systemprofile geschraubt. Die Stützhöhe wird über die Profil- bzw. Rohrlänge bestimmt. Mittels Stellfüßen ist eine Feinjustierung möglich. Zur Bodenbefestigung können die FüÙe verdübelt werden. Die Profilenden - und auf Wunsch auch die Profalnuten - sind gegen das Eindringen von Schmutz mit Abdeckungen versehen.



Montagebeispiele von Stützen

BC-F85

Einbeinstütze mit Blechfuß
 Höhenverstellung max. ± 65 mm

Stück	Bauteil	Artikel	
2	Stützwinkel	0096429 (WF)	Stahl verzinkt
1	Profil 45	0085149 (WF)	Alu eloxiert
1	Blechfuß 45	0081099 (WF)	Stahl verzinkt

BC-F117

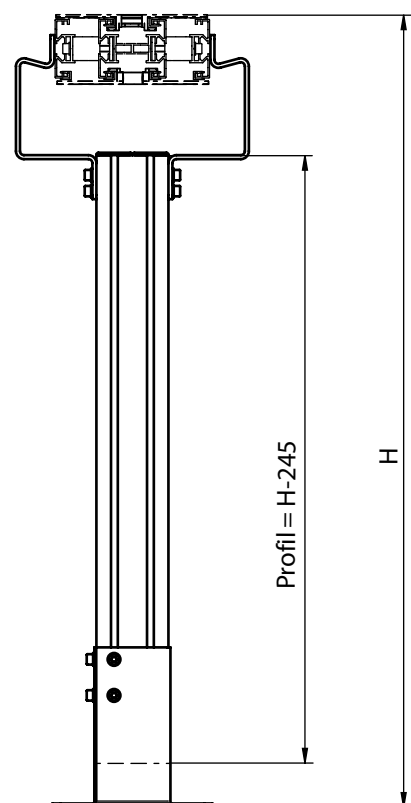
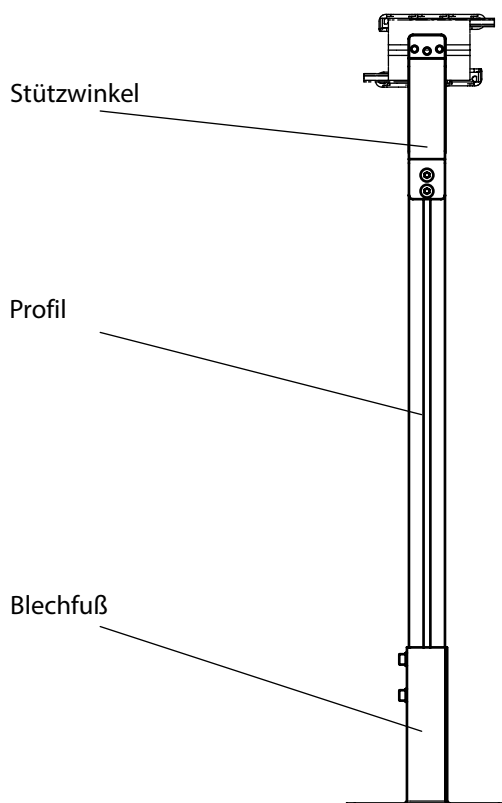
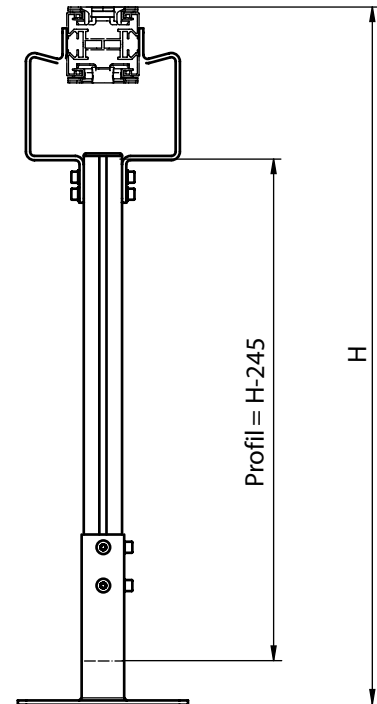
Einbeinstütze mit Blechfuß
 Höhenverstellung max. ± 65 mm

Stück	Bauteil	Artikel	
2	Stützwinkel	0096430 (WF)	Stahl verzinkt
1	Profil 45	0085149 (WF)	Alu eloxiert
1	Blechfuß 45	0081099 (WF)	Stahl verzinkt

BC-F195

Einbeinstütze mit Blechfuß
 Höhenverstellung max. ± 65 mm

Stück	Bauteil	Artikel	
2	Stützwinkel	0096431 (WF)	Stahl verzinkt
1	Profil 45x90	0113983 (WF)	Alu eloxiert
1	Blechfuß 45x90	0081097 (WF)	Stahl verzinkt



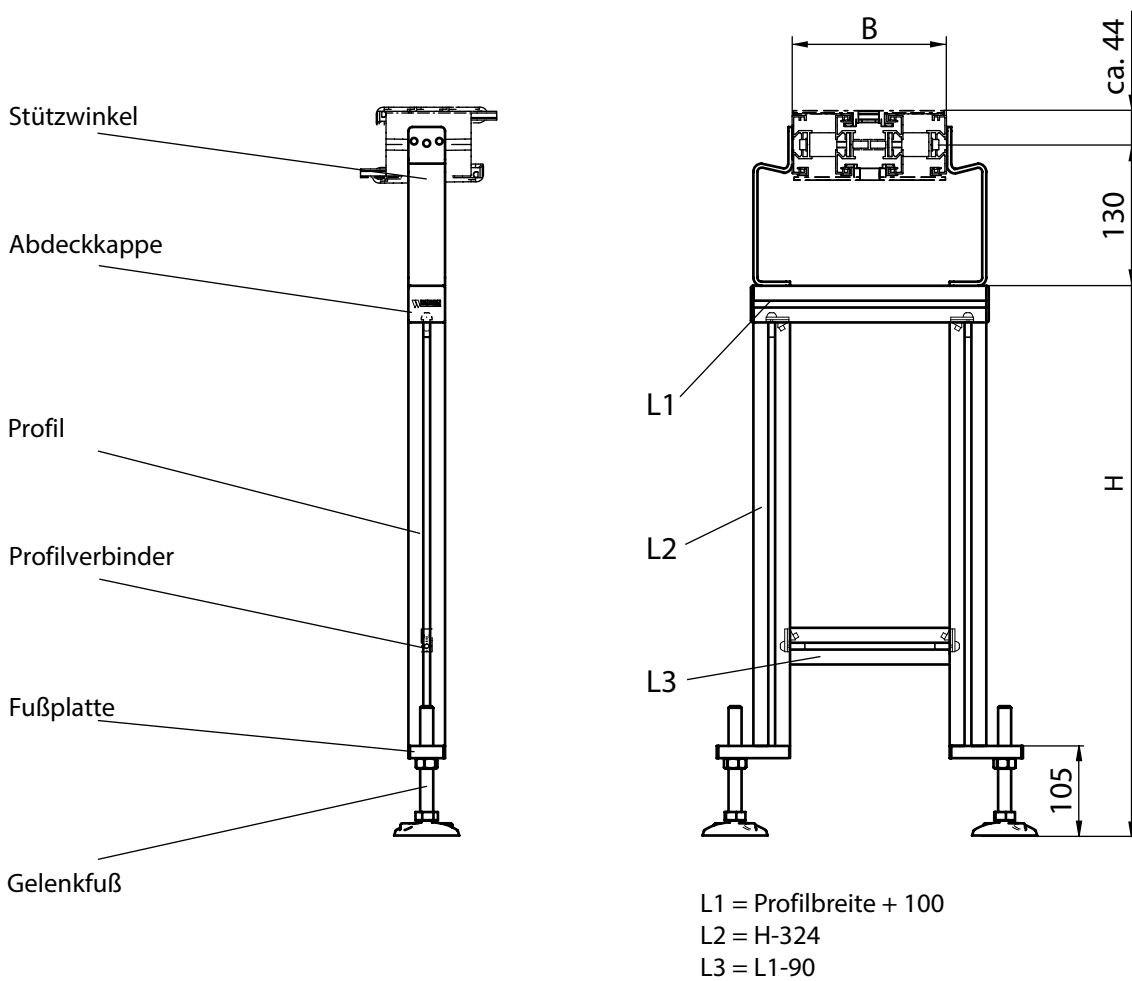
Passende Schrauben sind im Lieferumfang enthalten.

Montagebeispiele von Stützen

BC-F195

Doppelständerstütze mit Gelenkfuß
 Höhenverstellung max. ± 40mm

Stück	Bauteil	Artikel	
2	Stützwinkel	0096431 (WF)	Stahl verzinkt
1	Profil 45, L1	0113983 (WF)	Alu eloxiert
2	Profil 45, L2	0113984 (WF)	Alu eloxiert
1	Profil 45, L3	0113985 (WF)	Alu eloxiert
4	Profilverbinder	0068906 (WF)	Stahl verzinkt
1	Fußplatte	0091772 (WF)	Alu eloxiert
2	Gelenkfuß M16	0470069 (WF)	PA / Stahl verzinkt



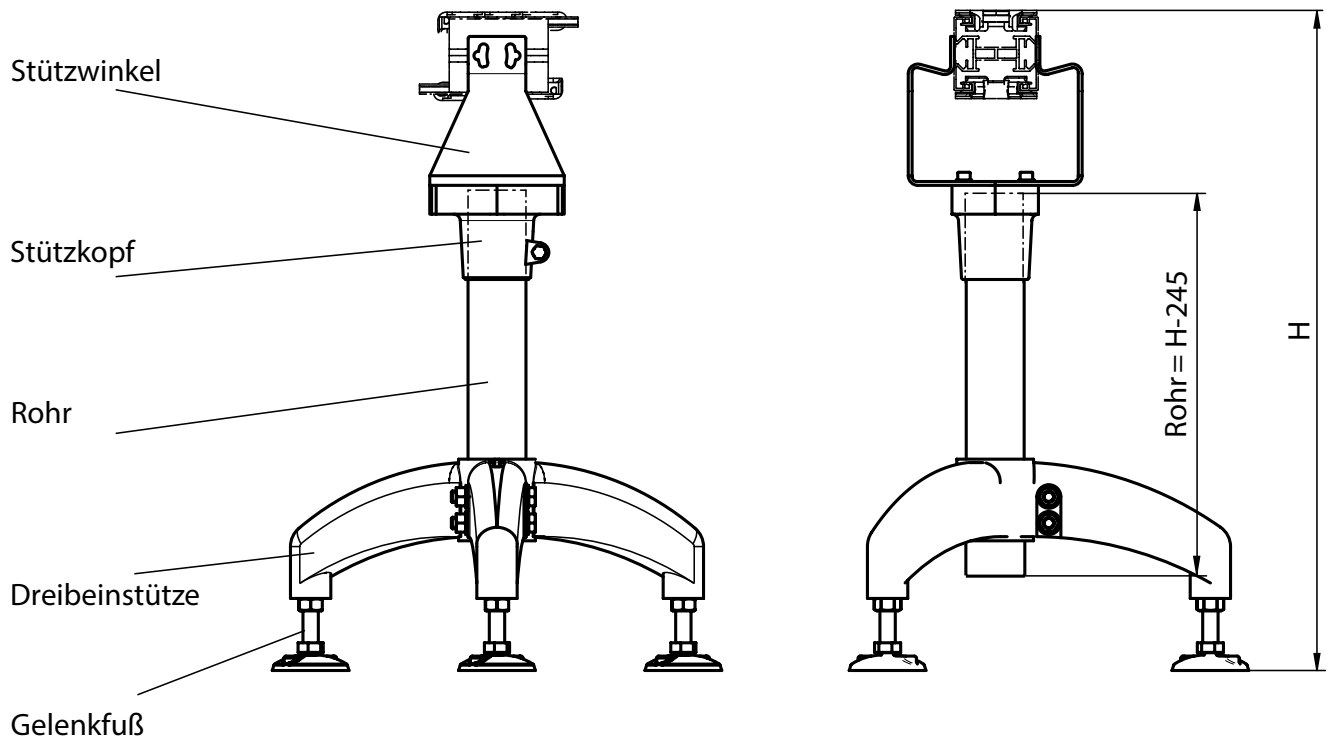
Montagebeispiele von Stützen

BC-F85 und BC-F117

Dreibeinstütze mit Gelenkfuß

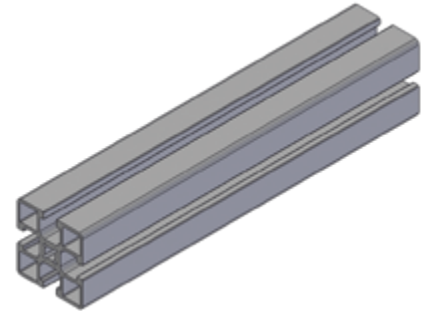
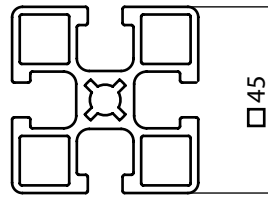
Höhenverstellung max. $\pm 15\text{mm}$ und $\pm 55\text{mm}$

Stück	Bauteil	Artikel	
2	Stützwinkel	0088019 (WF)	Stahl verzinkt
1*	Abdeckblech	0470480 (WF)	Stahl verzinkt
1	Stützkopf	0493986 (WF)	PA / Edelstahl
1	Rohr $\varnothing 60$	0090268 (WF)	Stahl verzinkt
1	Dreibein	0104971 (WF)	PA/Edelstahl
3	Gelenkfuß M16	0119186 (WF)	PA / Stahl verzinkt



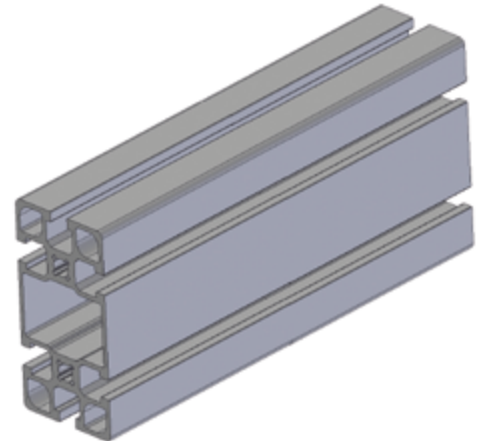
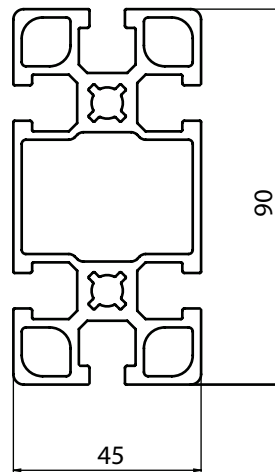
Profil 45

Art.-Nr.: 0085148 (WF)	
Material:	Aluminium eloxiert
Gewicht:	ca. 1,75kg/m
VPE:	6m
ZNG:	0011.049.0



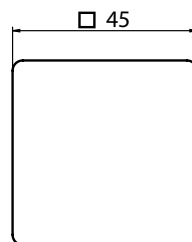
Profil 45x90

Art.-Nr.: 0113983 (WF)	
Material:	Aluminium eloxiert
Gewicht:	ca. 3,134kg/m
VPE:	6m
ZNG:	0801.024.0



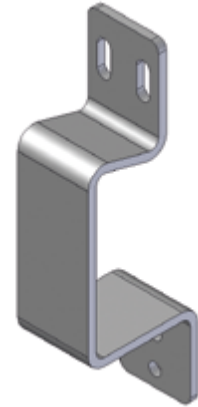
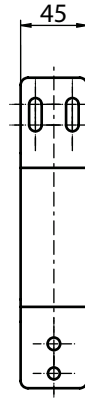
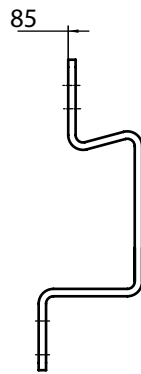
Abdeckkappe

Art.-Nr.: 0075945 (WF)	
Material:	PA, grau
ZNG:	9905.013.0



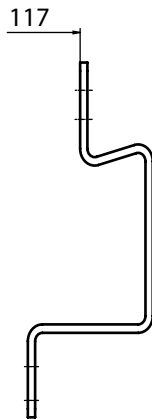
Stützwinkel für Profil 85

Art.-Nr.: 0096429 (WF)	
Material:	Stahl verzinkt
ZNG:	9709.876.0



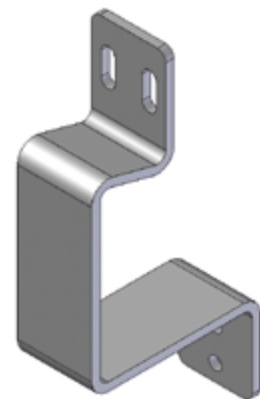
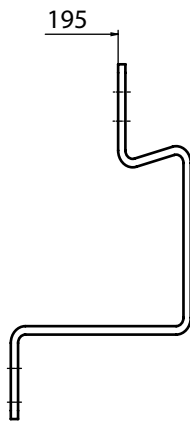
Stützwinkel für Profil 117

Art.-Nr.: 0096430 (WF)	
Material:	Stahl verzinkt
ZNG:	9709.476.0



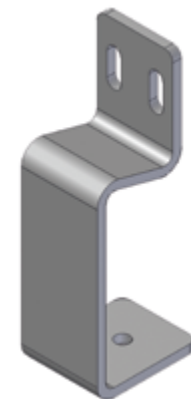
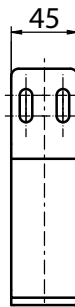
Stützwinkel für Profil 195

Art.-Nr.: 0096431 (WF)	
Material:	Stahl verzinkt
ZNG:	9709.376.0



Stützwinkel für Profil 85 / 117 / 195

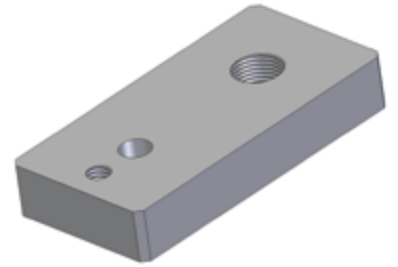
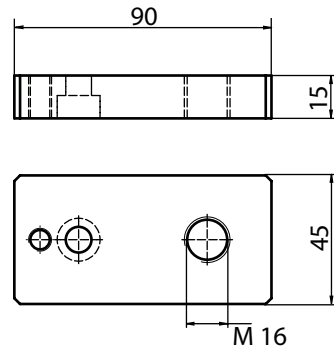
Art.-Nr.: 0083415 (WF)	
Material:	Stahl verzinkt
ZNG:	9709.877.0



Stützwinkel immer paarweise verwenden

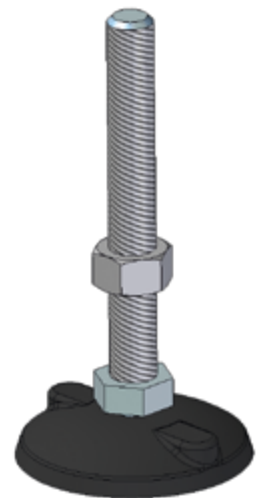
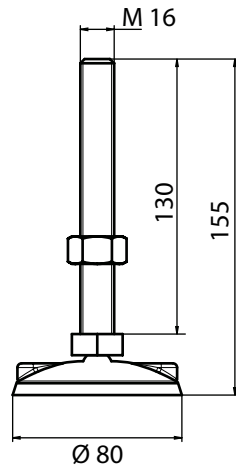
Fußplatte M16

Art.-Nr.: 0091772 (WF)	
Material:	Aluminium eloxiert



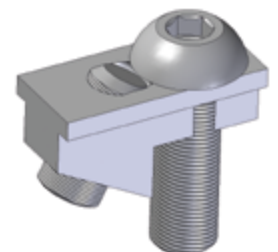
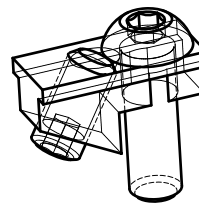
Gelenkfuß M16

Art.-Nr.: 0470069 (WF)	
Material:	PA schwarz
Spindel:	Stahl verzinkt



Profilverbinder

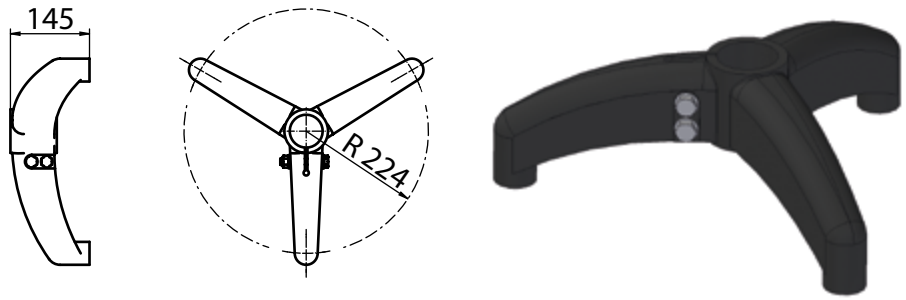
Art.-Nr.: 0068906 (WF)	
Material:	Stahl verzinkt



Stützfuß kann am Boden verdübelt werden.

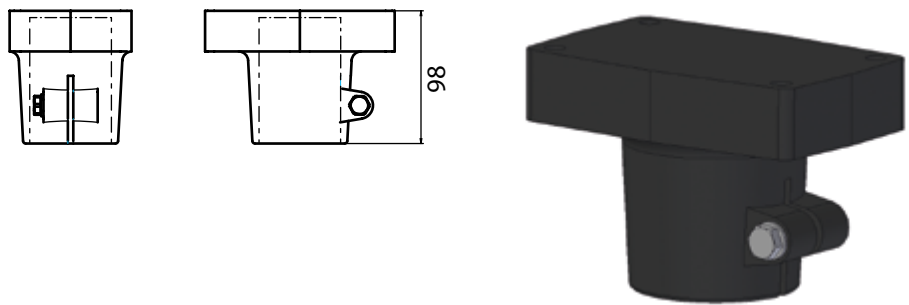
Dreibeinstütze

Art-Nr.: 0086034 (WF)	
Material:	PA, schwarz / Edelstahl



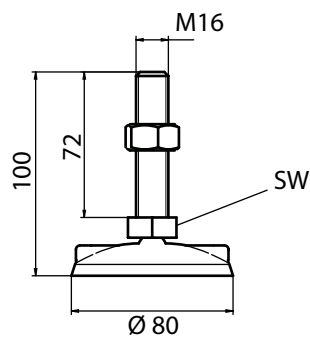
Stützkopf

Art-Nr.: 0493986 (WF)	
Material:	PA, schwarz / Edelstahl

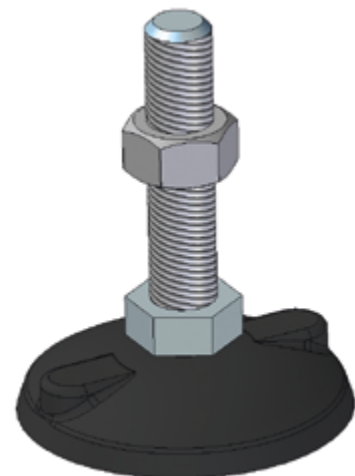


Gelenkfuß

Art-Nr.: 0119186 (WF)	
Material:	PA, schwarz
Spindel:	Stahl verzinkt
ZNG:	323/626672
SW:	13
L:	90
H:	61

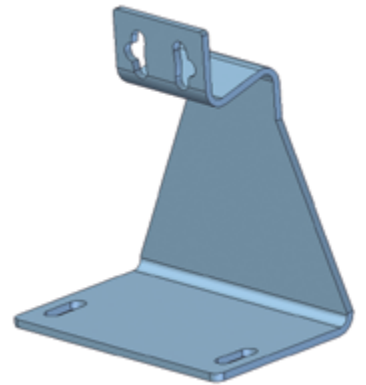
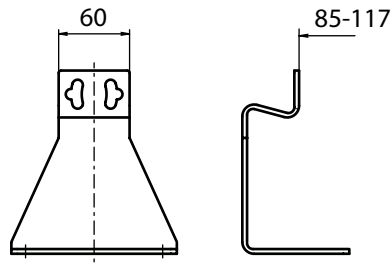


Art-Nr.: 0096428 (WF)	
Material:	PA, schwarz
Spindel:	Edelstahl
ZNG:	323/626852
SW:	15
L:	100
H:	72



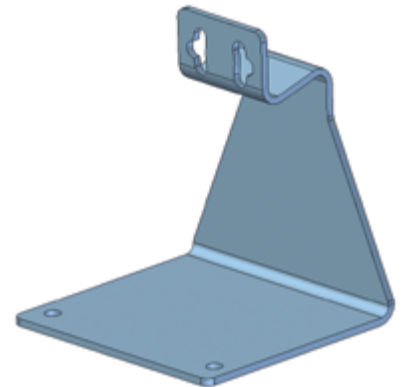
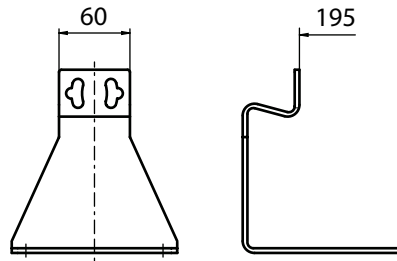
Stützwinkel 85-117

Art.-Nr.: 0088019 (WF)	
Material:	Edelstahl / Stahl verzinkt
ZNG:	9709.578.A



Stützwinkel 195

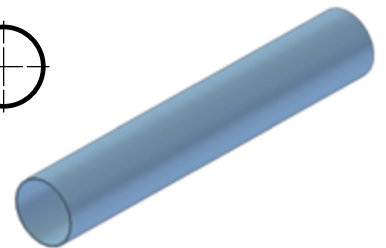
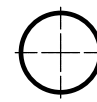
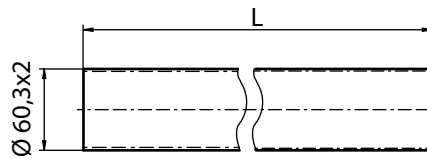
Art.-Nr.: 0096427 (WF)	
Material:	Edelstahl / Stahl verzinkt
ZNG:	9709.580.0



Rohr

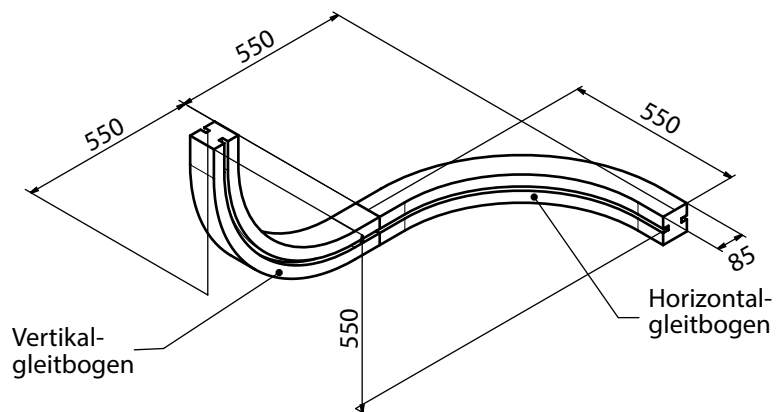
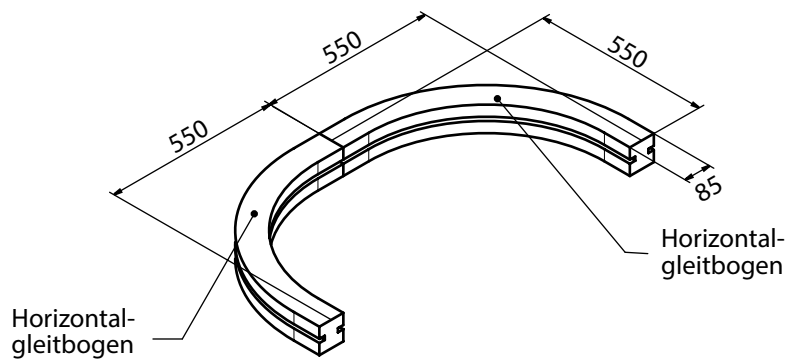
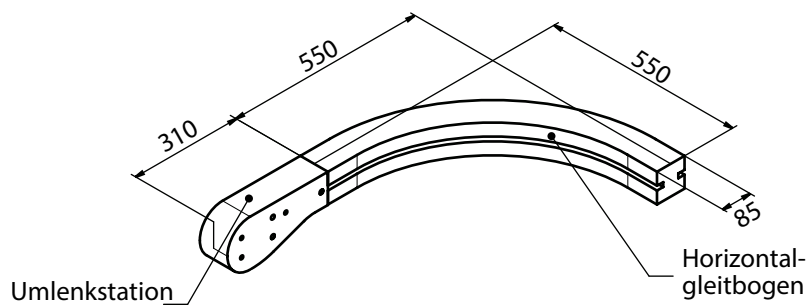
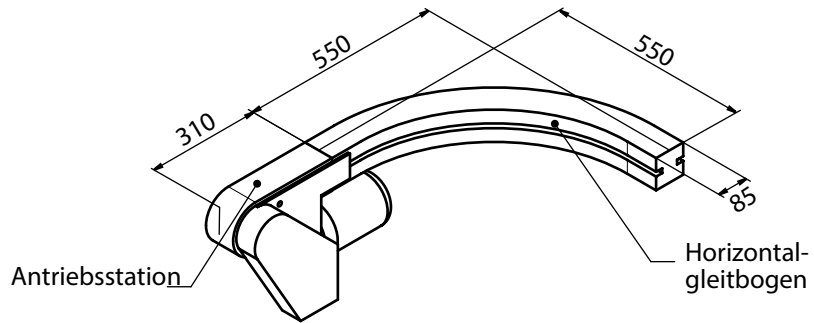
Art.-Nr.: 0090268 (WF)	
Material:	Edelstahl

Art.-Nr.: 0087989 (WF)	
Material:	Stahl verzinkt

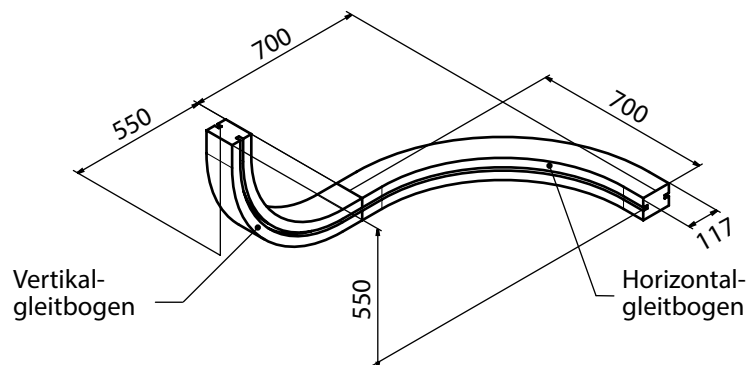
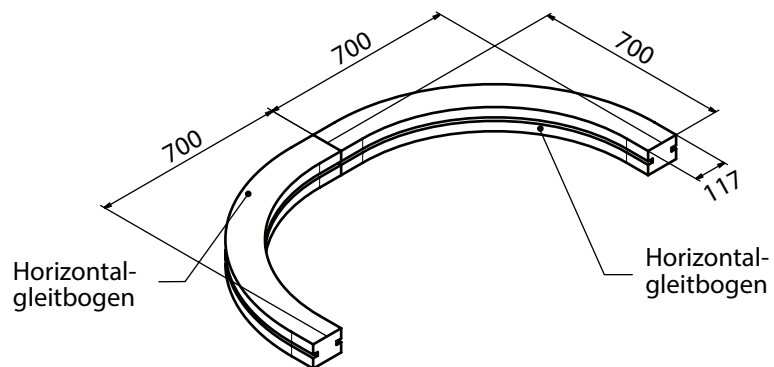
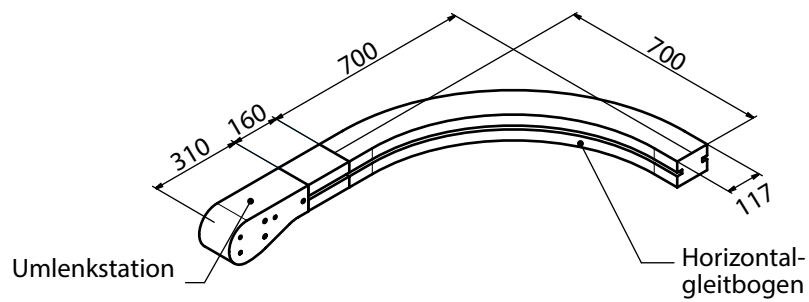
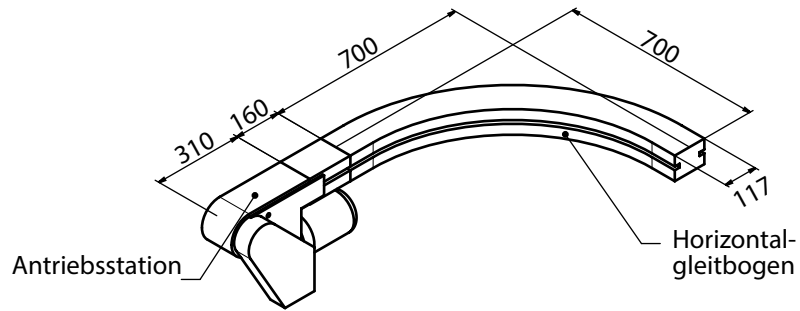


KONSTRUKTIONSHINWEISE

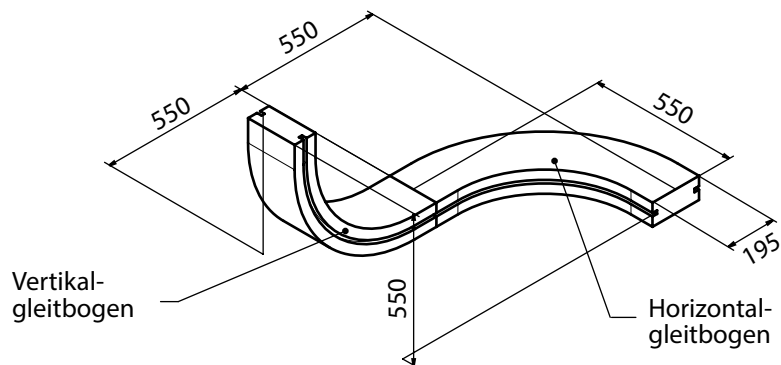
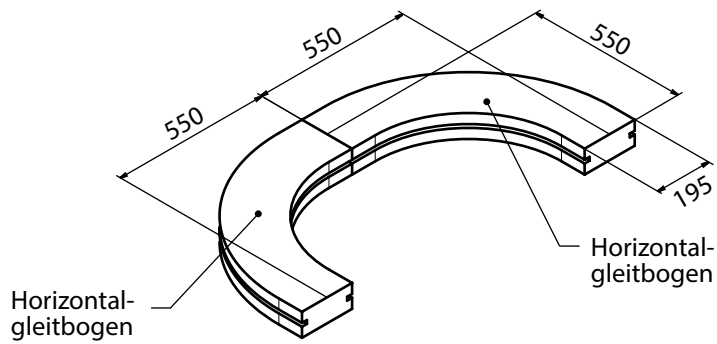
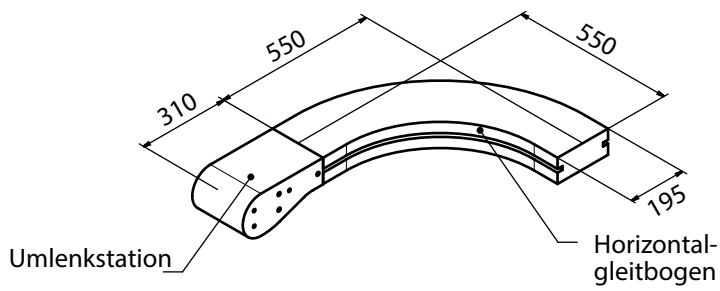
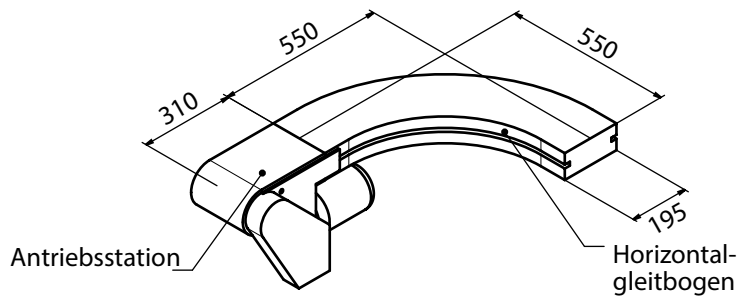
Horizontalgleitbogen BC-F85



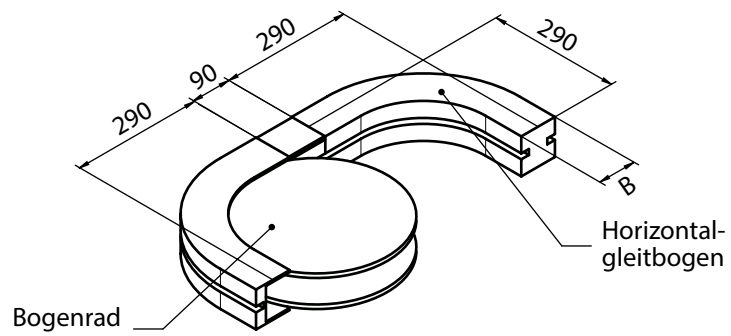
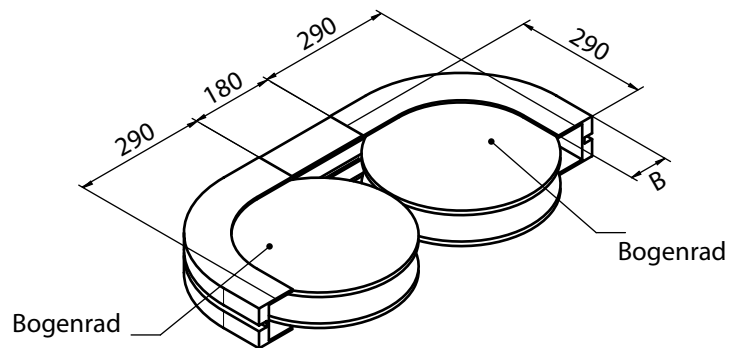
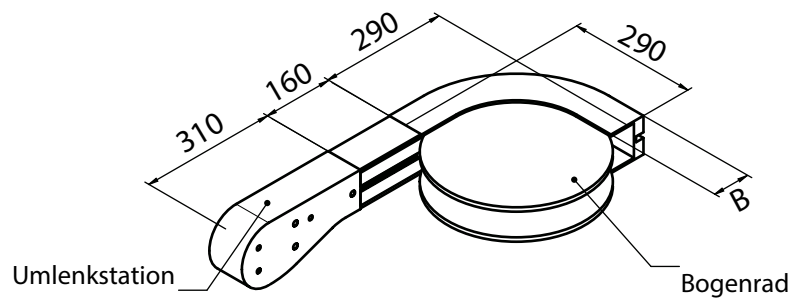
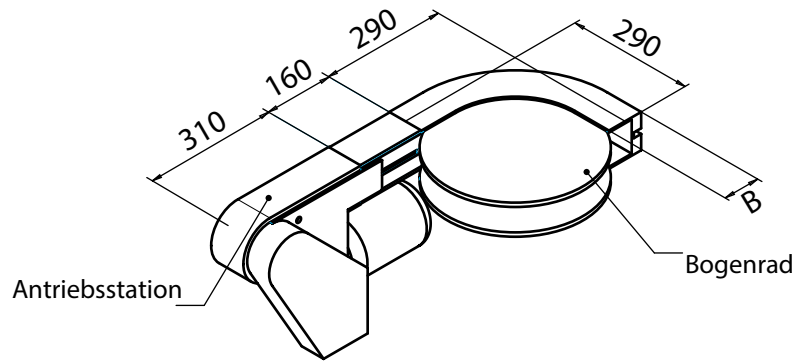
Horizontalgleitbogen BC-F117



Horizontalgleitbogen BC-F195



Bogenrad BC-F85 / 117



MONTAGE UND WARTUNG

Demontage, Montage, Kürzen und Prüfen der Scharnierbandkette

Bevor Sie mit Arbeiten an dem Fördersystem beginnen, ist unbedingt der Antriebsmotor spannungsfrei zu schalten!

Das Öffnen bzw. Schließen oder Kürzen der Scharnierbandkette ist jeweils an der Antriebs- oder Umlenkstation möglich. Im Bereich der stirnseitigen Aussparungen an den Stationen kann die Kette einfach aus- bzw. in das System eingeführt werden. Die Voraussetzung zum leichten Herausnehmen oder Einführen der Kette ist, dass sich das Antriebskettenrad frei drehen kann. Dies erreicht man wie folgt:

Vorgehensweise bei der Antriebsstation mit Kettenvorgelege:

- Kettenschutz demontieren
- Sechskantmutter der Rutschkupplung soweit lösen, bis sich der Motor-kettentrieb frei drehen kann
- Danach Kette demontieren bzw. montieren

Vorgehensweise beim Direktantrieb:

- Prüfen, ob sich die Kette entgegen des Motorwiderstands bewegen lässt, ansonsten Getriebemotor komplett von der Antriebswelle demontieren

Demontage:

Im Bereich der stirnseitigen Aussparungen an den Stationen wird durch den Polygon-Effekt der Kettenbolzen zugänglich. Mit einem handelsüblichen Durchschlag Ø4 und einem Hammer den Kettenbolzen soweit heraustreiben, bis sich die Kette öffnet und herausziehen lässt.

Montage:

Kette mit entsprechender Länge durch die stirnseitigen Stationen in das System soweit einführen, bis sich die Kettenaugen überlappen. Evtl. ein Kettenglied entfernen oder einfügen. Nun den Kettenbolzen mit einem handelsüblichen Durchschlag Ø4 und einem Hammer in das Kettenauge eintreiben und die Kette verbinden. Wichtig! Abflachung des Kettenbolzens und Einpresstiefe beachten. Der Bolzen „schnappt“ bei richtiger Einpresstiefe sauber in das Kettenglied ein und steht nicht vor.

Kürzen der Kette:

Im Bereich der stirnseitigen Stationen wird durch den Polygon-Effekt der Kettenbolzen zugänglich. Mit einem handelsüblichen Durchschlag Ø4 und einem Hammer den Kettenbolzen soweit heraustreiben, bis sich die Kette öffnet und herausziehen lässt. Nur die überflüssigen Kettenglieder entfernen. Kette mit normaler Handkraft zusammenfügen, bis sich die Kettenaugen überlappen. Nun den Kettenbolzen mit einem handelsüblichen Durchschlag Ø4 und einem Hammer in das Kettenauge eintreiben und Kette verbinden. Wichtig! Abflachung des Kettenbolzens und Einpresstiefe beachten. Der Bolzen „schnappt“ bei richtiger Einpresstiefe sauber in das Kettenglied ein und steht nicht vor.

Prüfen der Kette:

Alle 3 bis 6 Monate ist der einwandfreie Zustand der Scharnierbandkette zu prüfen.

Eine überproportionale Kettenlänge ist gerade in den ersten Betriebswochen, aber auch während des weiteren Betriebes, normal und stellt keinen Mangel dar. Die Kette kann sich auf Grund ihrer Bauart, im Ketten-Untertrum um ca. 55mm pro Meter Kettenlänge zusammenschieben und dadurch die betriebsbedingte Kettenlänge kompensieren. Dies lässt sich einfach per Hand im Ketten-Untertrum prüfen; die Kette muss sich leicht hin- und herschieben lassen. Ist dies nicht möglich, muss die Kette gekürzt werden.

Bei starken Verschmutzungen ist die Kette mit Seifenlauge zu reinigen. Keinesfalls säure- oder laugehaltige Mittel verwenden.

Beschädigte Kettenglieder müssen ausgetauscht werden. Produktreste und grobe Schmutzpartikel, welche sich im Profilsystem befinden, müssen unbedingt entfernt werden, da sie stets weitere Beschädigungen verursachen.

BERECHNUNG DER MOTORDREHZAHL

v = Fördergeschwindigkeit [m/min.]

z_m = Zähnezahl des Motorkettenrades

z_k = Zähnezahl der Rutschkupplung

n_{ab} = Abtriebsdrehzahl des Getriebemotors [min.]

d_o = Teilkreisdurchmesser des Kettenrades [mm]

Antriebsstation mit Kettenvorgelege und Mittelantrieb

$$n_{ab} = \frac{v \times 1000}{d_o \times \pi} \times \frac{z_k}{z_m} \text{ [min.}^{-1}\text{]}$$

$z_k = 29$ $d_o = 123,29\text{mm}$ $d_{o2} = 400,2\text{mm}$

$z_m = 19/ 21/ 23/ 25/ 27/ 29$

Bogenradantrieb

$$n_{ab} = \frac{v \times 1000}{d_{o2} \times \pi} \times \frac{z_k}{z_m}$$

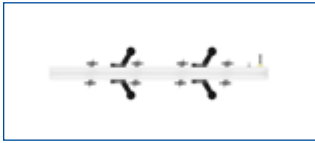
Direktantrieb

$$n_{ab} = \frac{v \times 1000}{d_{o2} \times \pi}$$

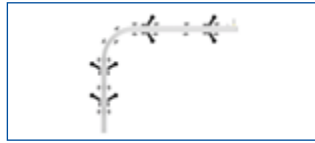
ANFRAGEFORMULAR BC-F85/117/195

Mit unserem Anfrageformular möchten wir Ihnen die Möglichkeit geben, möglichst schnell ein aussagefähiges Angebot zu erhalten.

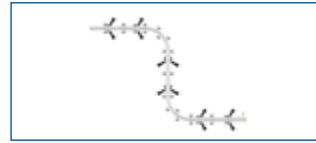
Fördertypen



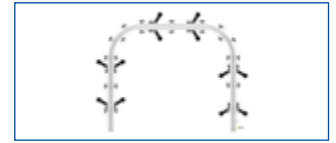
Form A



Form B



Form C



Form D

Systembreite

BC-F85

BC-F117

BC-F195

Antriebsstationen

Antrieb in Förderrichtung rechts (FRre)

Antrieb in Förderrichtung links (FRli)

Motor Walther Flender

Motor SEW

Sonstige

Fördergeschwindigkeit (m/min):

Bemerkungen:

Kettentypen

Länge 1 (L1 in mm)

Länge 2 (L2 in mm)

Länge 3 (L3 in mm)

Länge 1 (L1ges in mm)

Länge 2 (L2ges in mm)

Länge 3 (L3ges in m)

Kurvenführung 1

Bogenrad:

ja

Radius (Rm1 in mm):

200

- oder -

Winkel (α 1 in Grad°):

15 30 45 60 75 90

Horizontalgleitbogen:

ja

Radius (Rm1 in mm):

200 Sonder

Winkel (α 1 in Grad°):

15 30 45 60 75 90

Kurvenverlauf:

nach links

nach rechts

Kurvenführung 2

Bogenrad:

ja

Radius (Rm1 in mm):

200

- oder -

Winkel (α 1 in Grad°):

15 30 45 60 75 90

Horizontalgleitbogen:

ja

Radius (Rm1 in mm):

200 Sonder

Winkel (α 1 in Grad°):

15 30 45 60 75 90

Kurvenverlauf:

nach links

nach rechts

Dreibeinstütze

mit Stütze

Förderhöhe (FH in mm \pm 50):

Bemerkung (z.B. Anzahl)

ohne Stütze

Seitenführung einstellbar

Seitenführung einzeln

Förderbreite in mm: von

Höhe SF (h1 in mm):

Seitenführung doppelt

bis

Höhe SF (h2 in mm):

Informationen zu Ihren Produkten

Länge 1 (LP in mm)

Breite (BP in mm)

Produktbeschreibung

Welche Produkte sollen transportiert werden?

Höhe (hP in mm)

Gewicht (mP in kg)

Allgemeine Angaben

Firma

Anrede

Nachricht

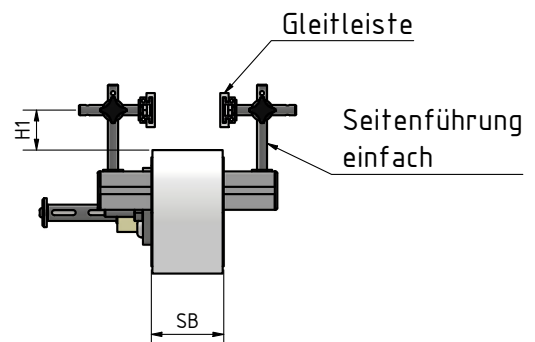
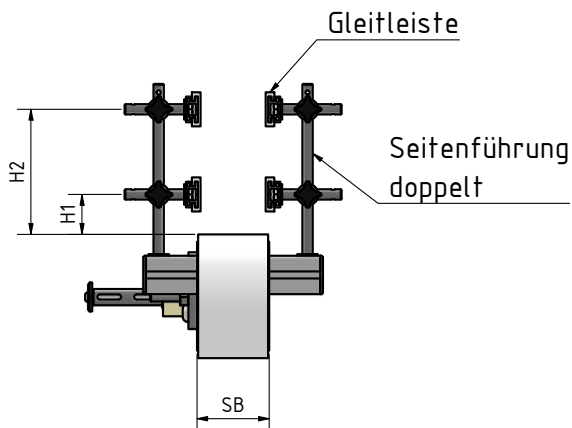
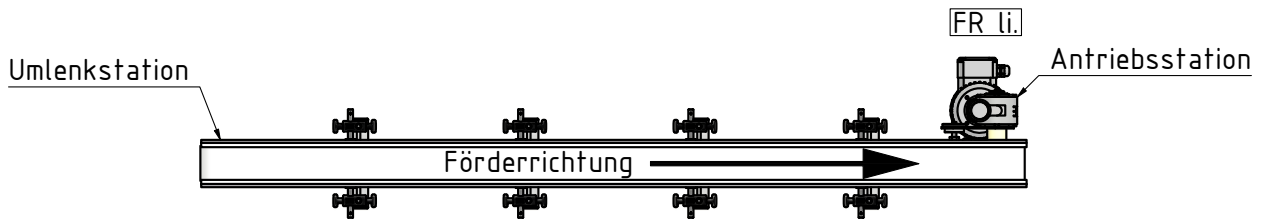
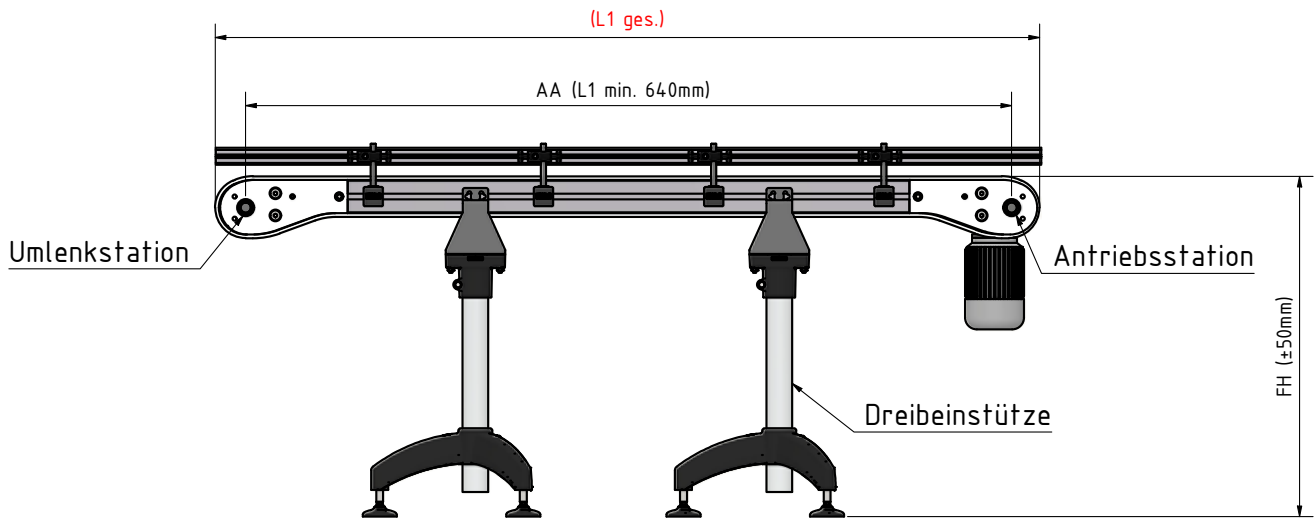
Vor- und Nachname

E-Mail Adresse

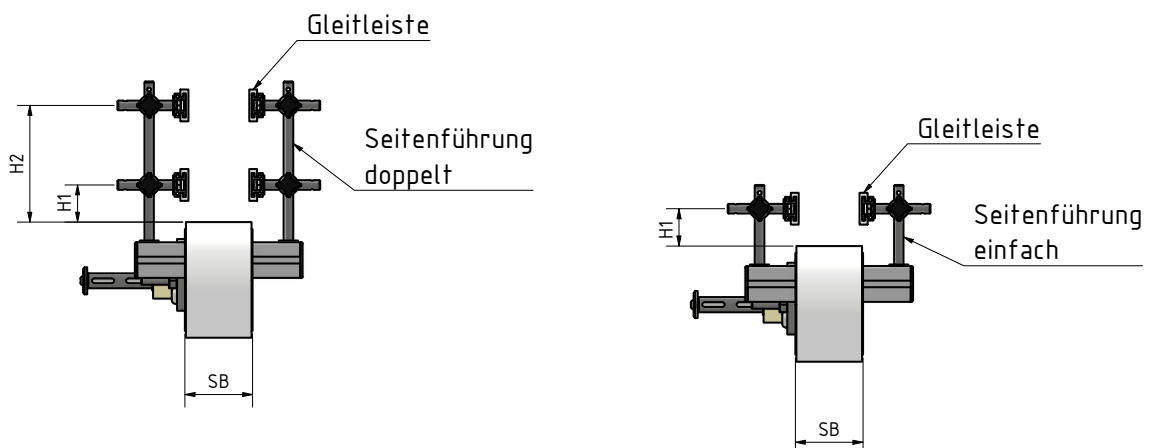
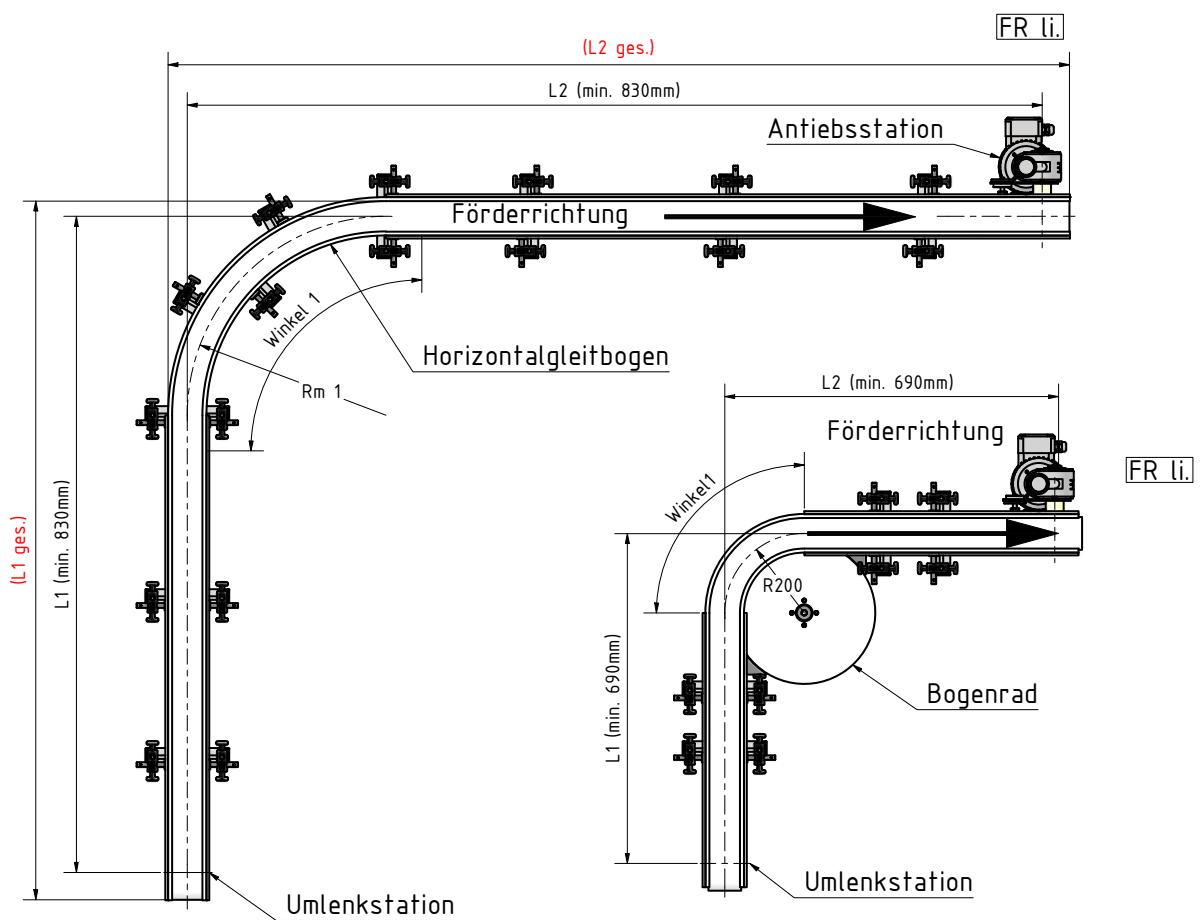
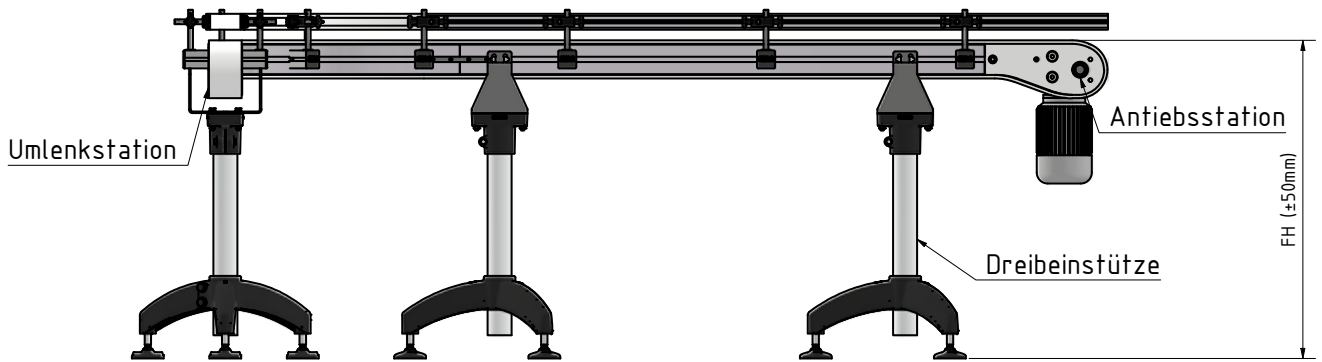
Telefonnummer

Datum

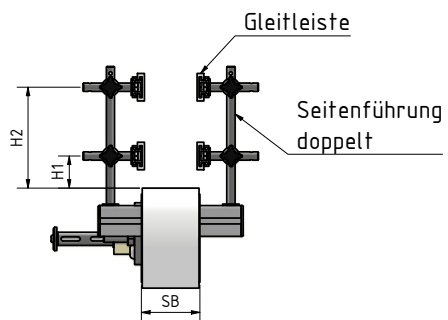
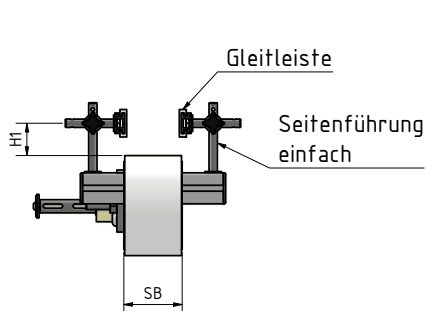
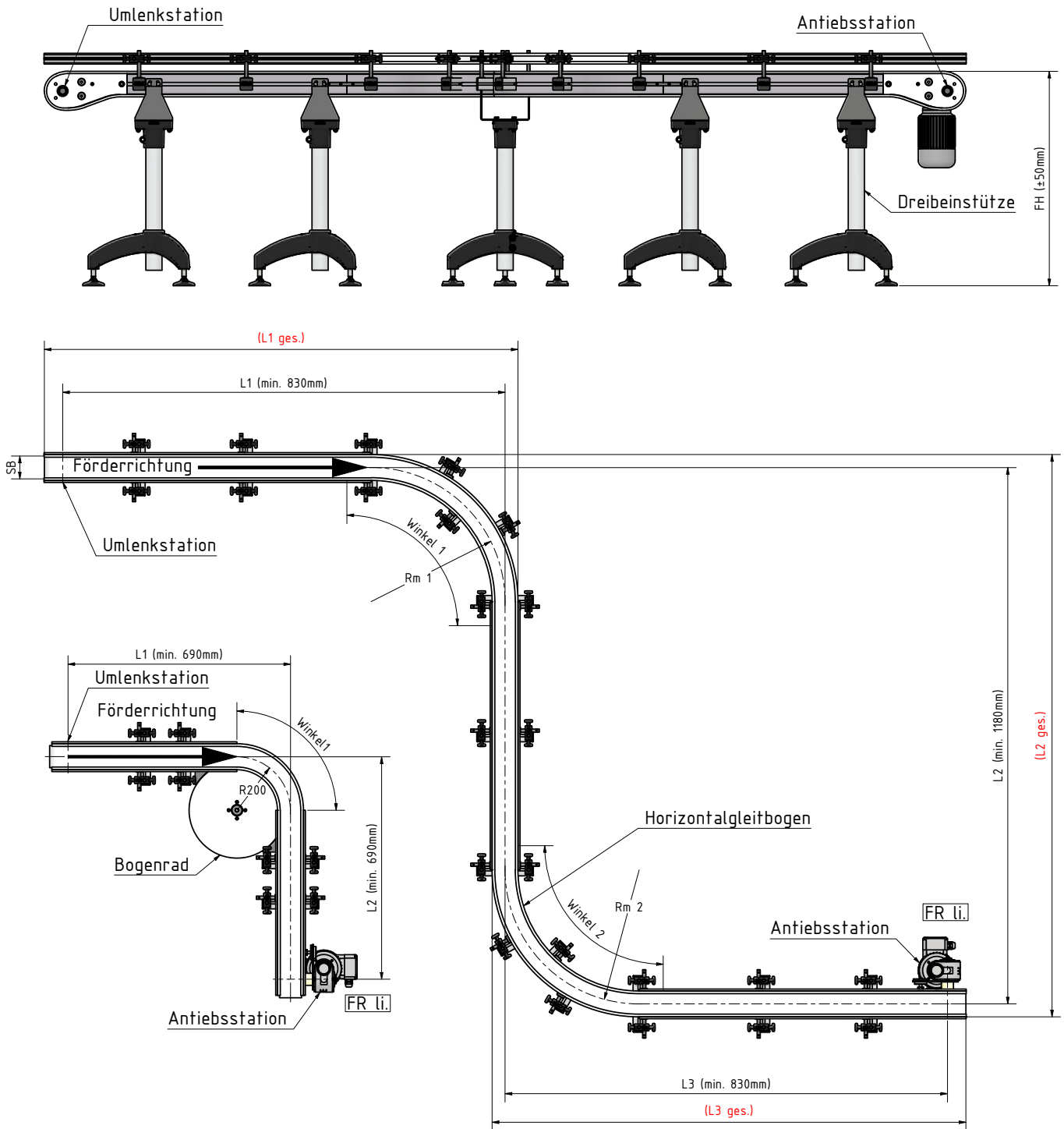
SCHARNIERBANDFÖRDERER FORM A



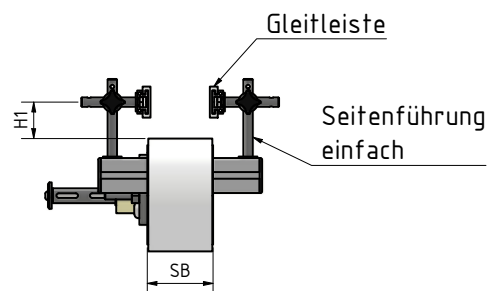
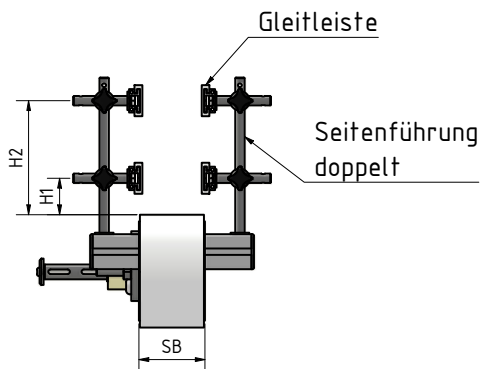
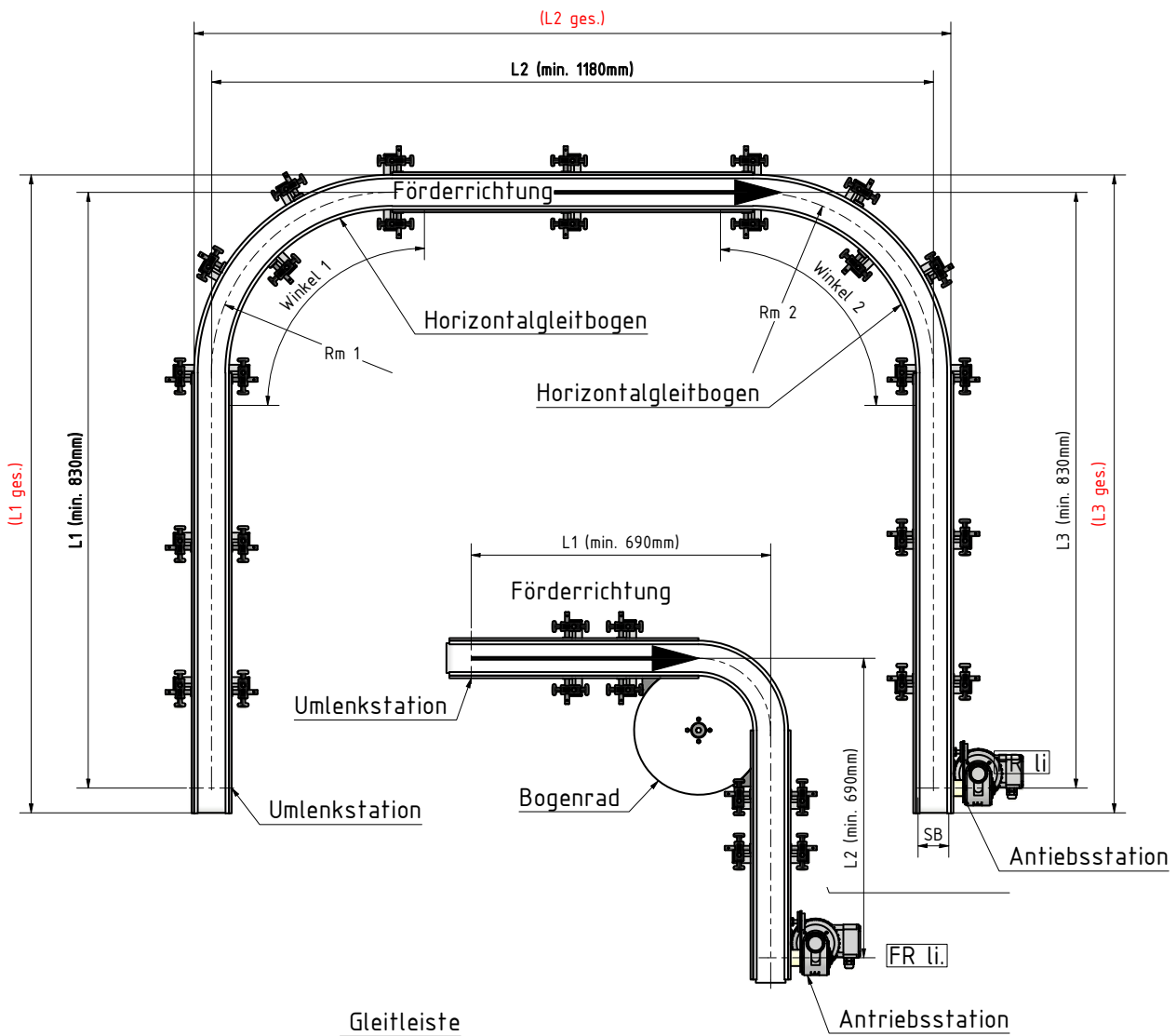
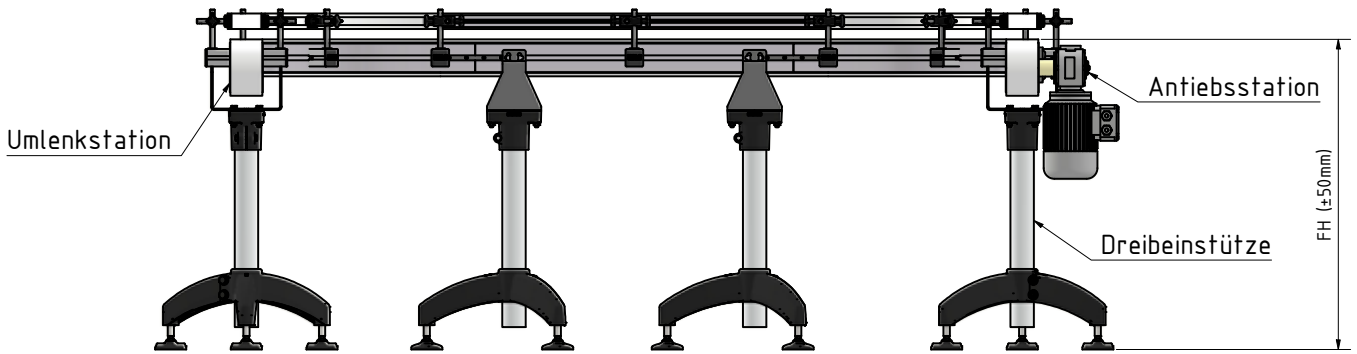
SCHARNIERBANDFÖRDERER FORM B

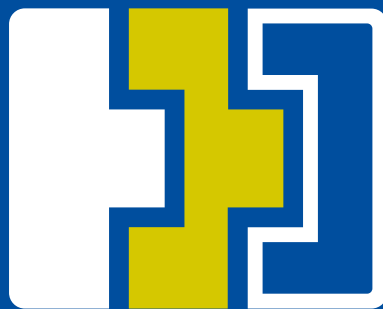


SCHARNIERBANDFÖRDERER FORM C



SCHARNIERBANDFÖRDERER FORM D





 **INNOVATION
IN BEWEGUNG**

BKLS Maschinenbau GmbH & Co. KG

Emil-Gerk-Straße 4

36137 Grossenlüder | Germany

Phone: +49 6648 91654 0

E-Mail: info@bkls.de

www.bkls.de —   